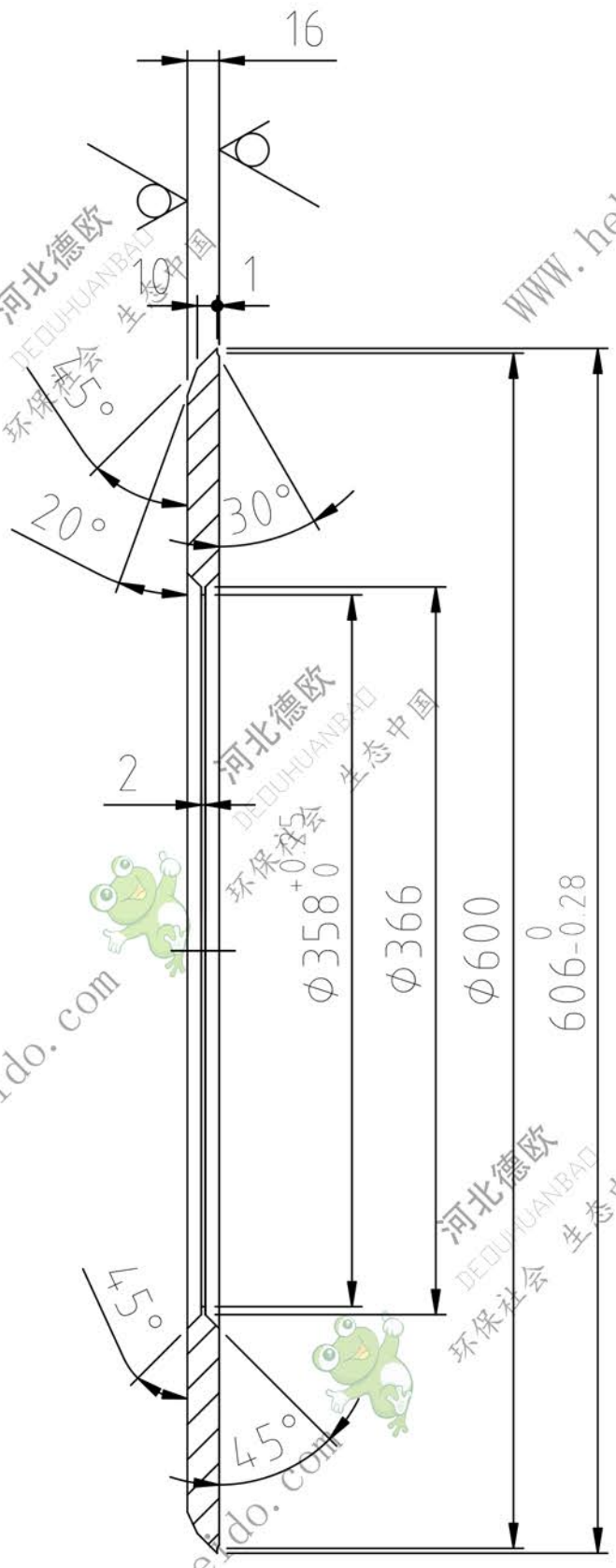
软盘号

CAD

会　签

其余 12.5




技术要求

1、外圆坡口焊接后加工。

描　图

描　校

旧底图登记号

底图登记号

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签　字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设　计 | | 李连通 | 工　艺 | |
| 制　图 | | 刘飞 | 标准化 | |
| 审　校 | | 秦海波 | 批　准 | |
| 日　期 | | | | |

# 幅板

Q235-A

DTII03A5123.2.1-1

| 图纸标记 | 重　量 | 比　例 |
|---|---|---|
| | 29 | 1:5 |
| 共　张 | 第　张 | |

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会　生态中国