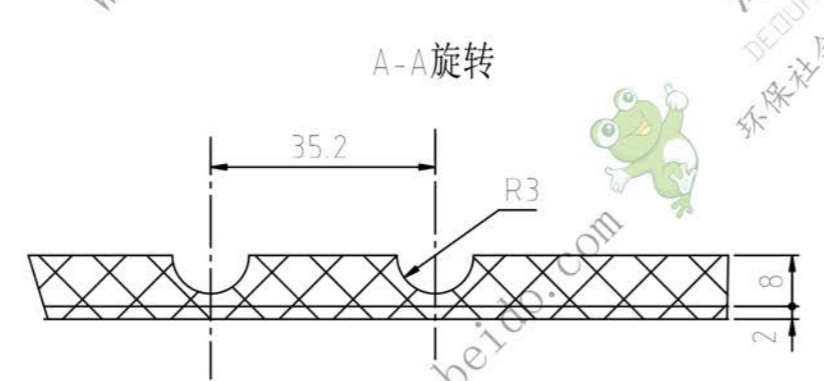
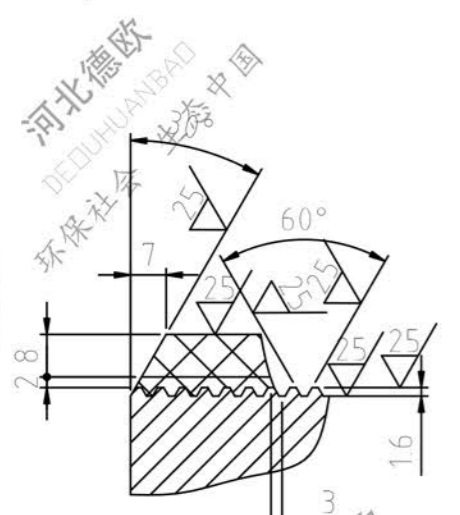
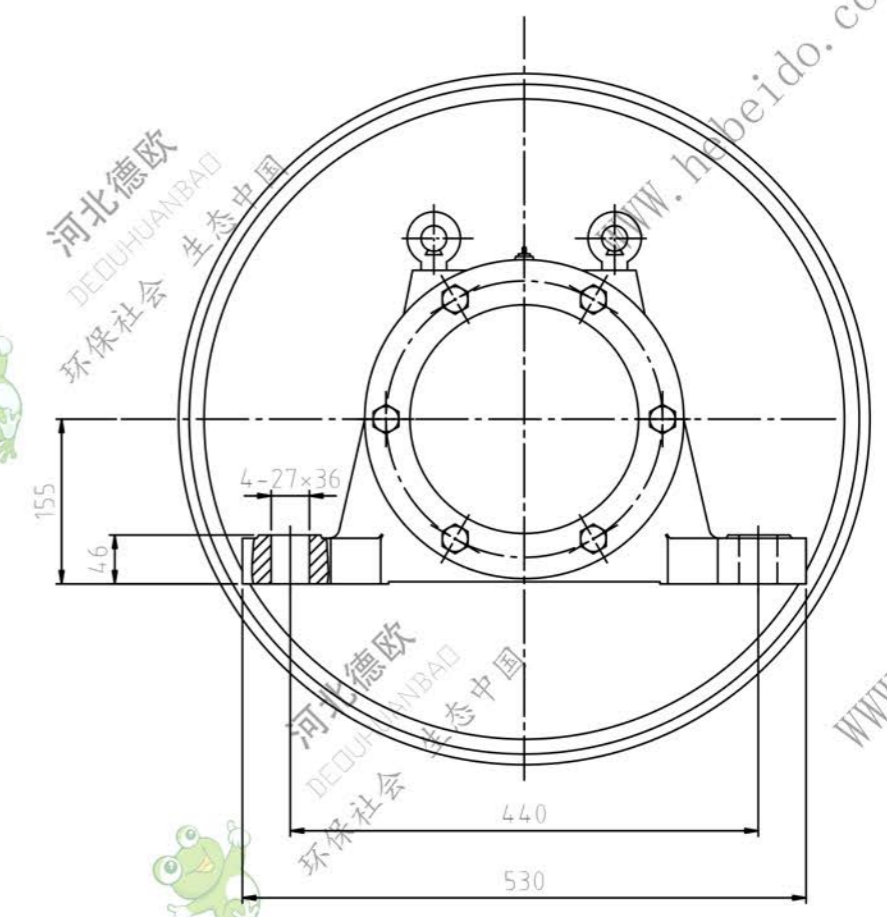
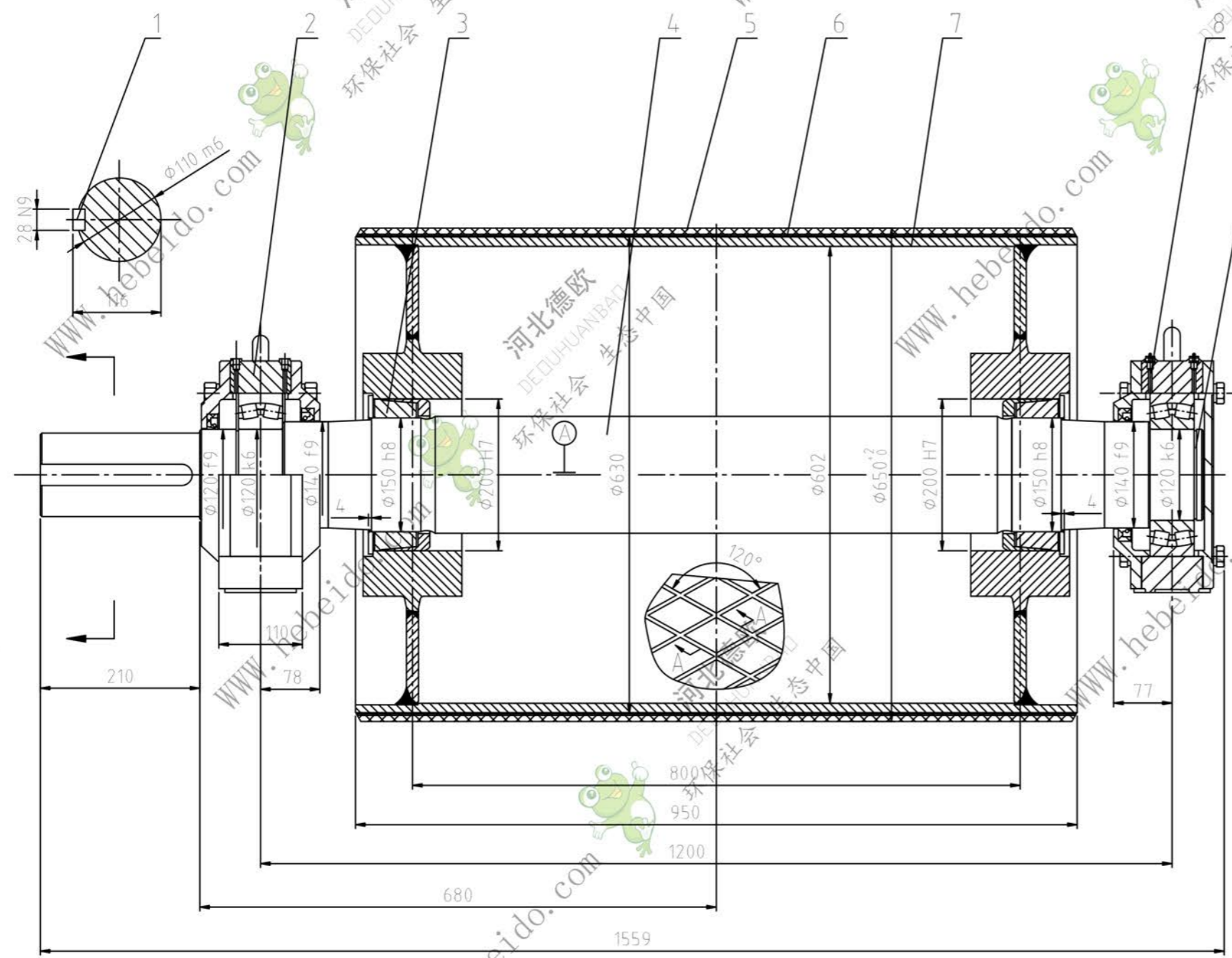


软盘号
CAD
会签
描图
描校
旧底图登记号
底图登记号



技术要求

- 1 装轴前应将筒体内部清理干净。
- 2 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量为轴承空隙的2/3，轴承座油腔内应充满。
- 3 滚筒需进行静平衡实验，其精度等级为G6.3。
- 4 胀套上螺钉拧紧力矩为145N·m。
- 5 件2件8分别为固定游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
- 6 滚筒面胶，底胶的物理性能应符合GB1096-79的要求。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
9	GB894.1-86	挡圈 120	2		0.113	0.23			
8	DTII Z1212	轴承座	2	部件	70	70.00	借用		
7	DTII03A5123	筒体	1	部件	398	398.00	借用		
6		底胶	1	橡胶	5	5.00			
5		面胶	1	橡胶	19	19.00			
4	540-65J0103-1	轴	1	45	185	185.00			
3		胀套 Z(PT) 9-150x20	2	部件	8.4	16.80			
2	DTII Z1312	轴承座	1	部件	69	69.00	借用		
1	B1096-79	键 C28x200	1	45	122	122			
				名称	数量	材料	单重	总重	备注
				磁盘号					
				传动滚筒					
				组件					
图例				763		15			
共张				第张					
德欧环保				环保社会 生态中国					