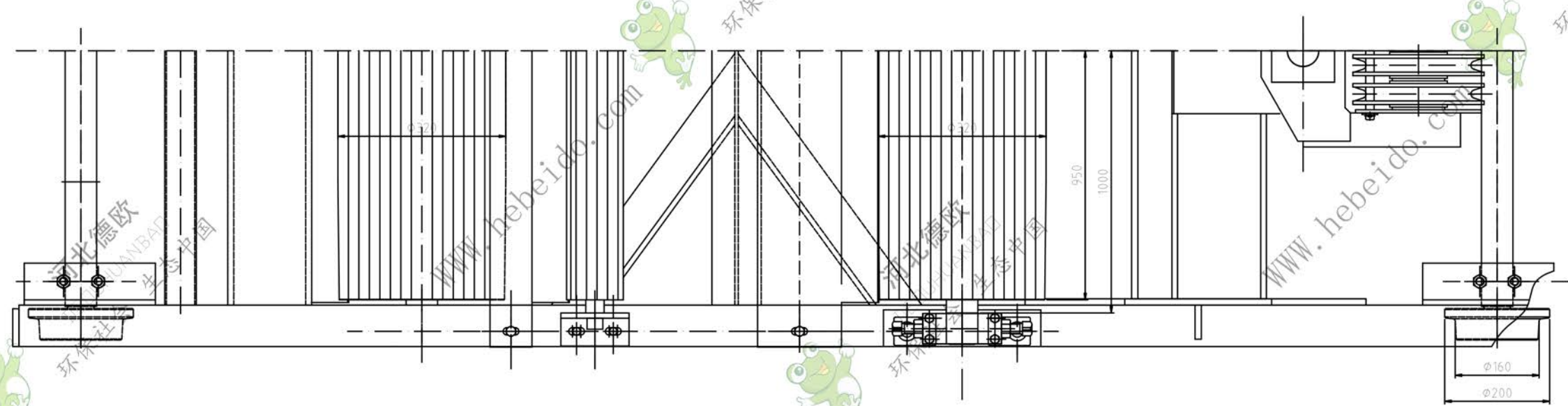
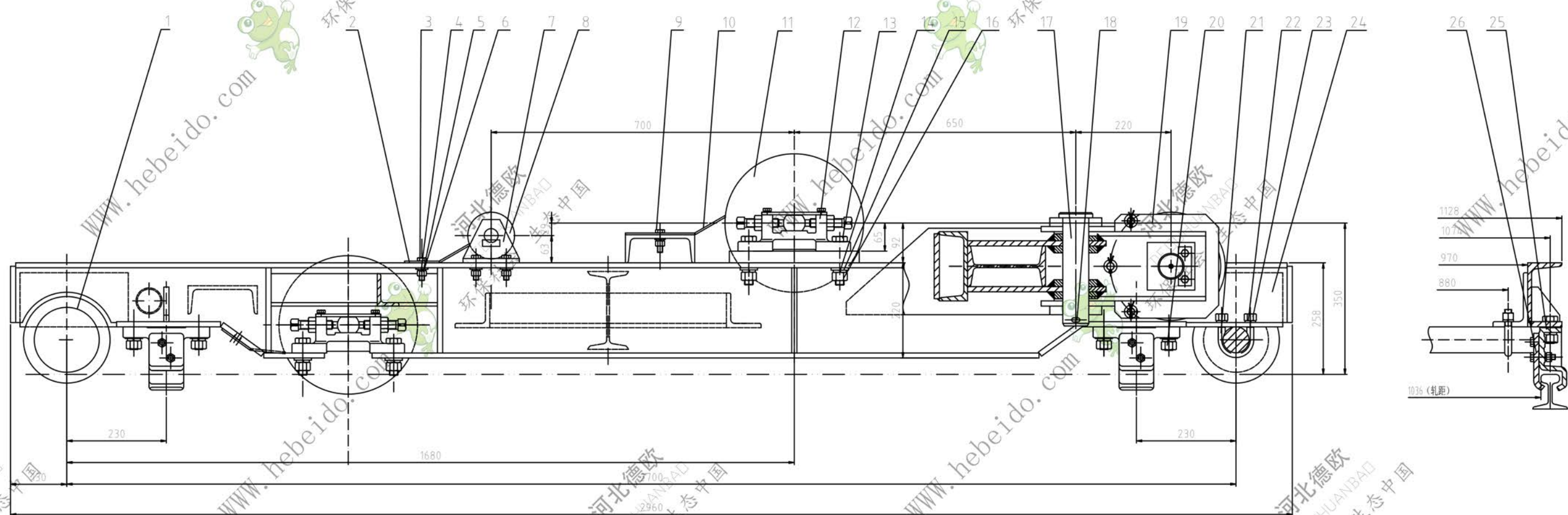


软盘号
CAD
会签
描图
描校
旧底图登记号
底图登记号



26	SDA10-3	制爬钩 (II)	4	Q235-A	104	4.16	
25	SDA10-2	制爬钩 (I)	4	ZG310-570	3.34	13.36	
24	Zsb0901	车架	1	组件	391.01	391.01	
23	GB41-86	垫圈16	8		0.034	0.27	
22	GB93-87	垫圈16	8		0.007	0.06	
21	SDA10-1	U型螺栓	4	Q235-A	0.52	2.08	
20	GB5782-86	螺栓M20x65	8		0.218	1.74	
19	SDA1003	滑轮组	1	组件	71.76	71.76	
18	GB91-86	开口销	4		0.069	0.07	
17	GB882-87	轴销	4		5.76	5.76	
16	GB41-86	螺母M20	16		0.063	0.99	
15	GB93-87	垫圈20	16		0.015	0.24	
14	GB853-88	垫圈20	8		0.032	0.26	
13	GB5782-86	螺栓M20x95	8		0.32	2.56	
12	SDA0302	轴座	4		4.61	18.44	借用
11	SDA0303	改向滚筒$\phi 320$	2	部件	168.63	337.26	借用
10	SDA03-1	刮板	1	Q235-A	8.52	8.52	借用
9	GB5782-86	螺栓M12x35	2		0.049	0.09	
8	SDA0314	改向滚筒$\phi 108$	1	部件	28.9	28.9	借用
7	SDA0311	轴座	2		102	204	
6	GB853-88	垫圈12	6		0.014	0.08	
5	GB93-87	垫圈12	16		0.004	0.07	
4	GB41-86	螺母M12	14		0.016	0.22	
3	GB5782-86	螺栓M12x45	14		0.054	0.76	
2	SDA03-2	刮板	1	Q235-A	5.3	5.3	借用
1	SDA1001	车轮	2	组件	50.3	100.6	
序号代号	名称	数量	材料	重量	备注		

技术要求
1、 组装后，各运转件应转动灵活，不许有卡碰现象。
2、 垫圈GB853-88组装调整时与车架点焊固定。

序号		更改文件号	签字	日期
设计	审核	制图		
制图	审核	标准化		
审核	审核	批准		
日期				

重量 15
共 张 第 张
德欧环保
环保社会 生态中国