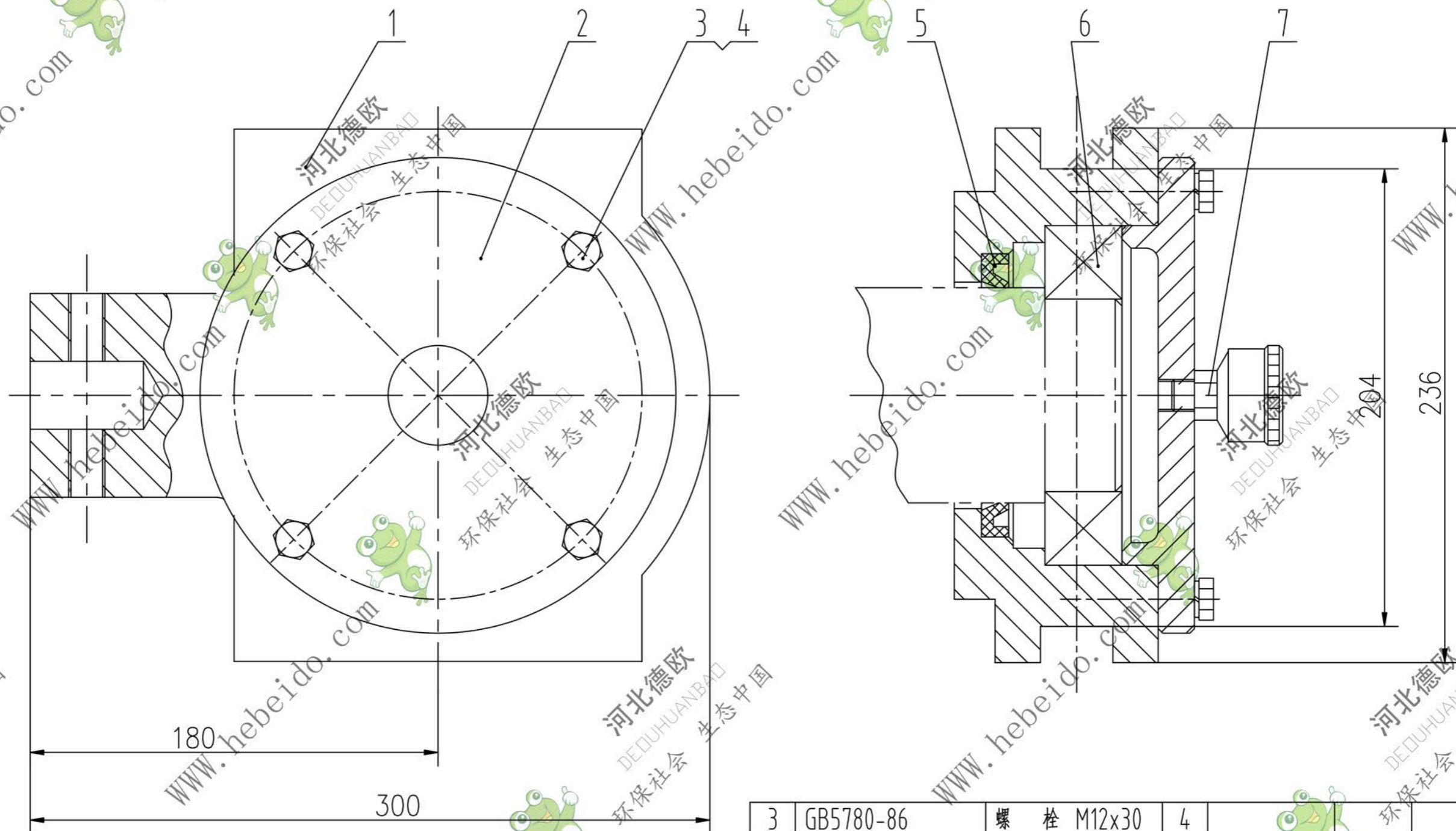


MSR500-05-11



技术要求

1. 装配前,所有零件应清洗干净;
2. 轴承装配时,滚珠处应涂满润滑油;

7	GB1154-79	油杯 A-25	1				
6	GB286-64	轴承 3517	1		2.8	2.8	
5	HG-4-692-67	油封 PD95x125x12	1				
4	GB93-86	弹垫 12	4	65Mn			

3	GB5780-86	螺栓 M12x30	4					
2	MSR500-05-11-2	轴承盖	1	HT200	4.9	4.9		
1	MSR500-05-11-1	轴承座	1	ZG310-570	22	22		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
轴承座总成							MSR500-05-11	
阶段标记							重量	比例
共张							30	1:2
第张								
设计	李连通	标准化						
审核	秦海波	批准						
工艺	刘飞	日期						

