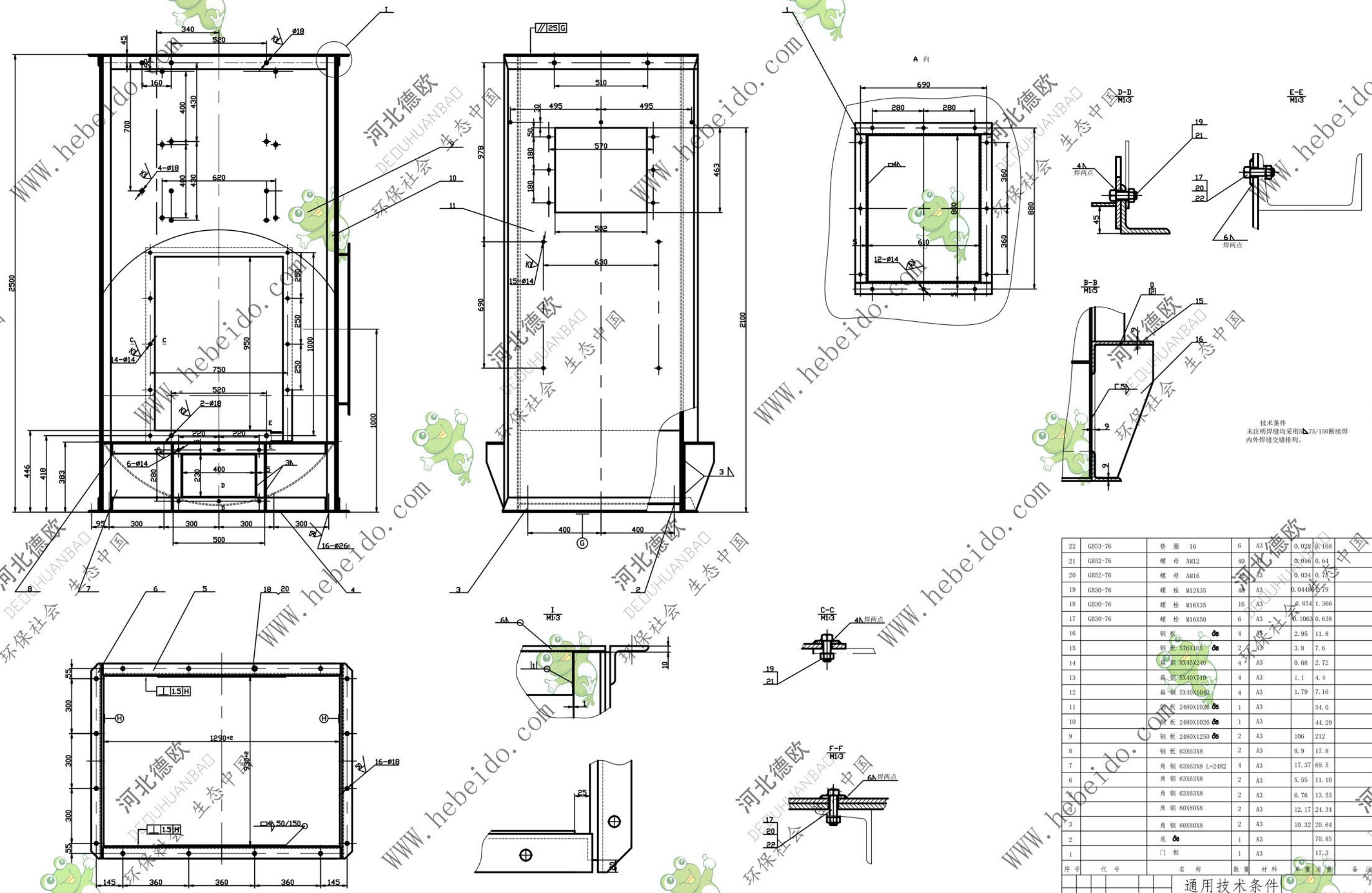


粗糙度	
热处理	
表面处理	



技术条件
未注明焊缝均采用50/75/150断续焊
内外焊缝交错排列。

22	GB53-76	垫圈 16	6	A3	0.028	0.168
21	GB52-76	螺母 AM12	40		0.916	0.64
20	GB52-76	螺母 AM16	4	A3	0.034	0.74
19	GB30-76	螺栓 M12X35	18	A3	0.0448	0.79
18	GB30-76	螺栓 M16X35	16	A3	0.854	1.366
17	GB30-76	螺栓 M16X50	6	A3	0.1063	0.638
16		钢板	4	A3	2.95	11.8
15		钢板 576X105	2	A3	3.8	7.6
14		扁钢 8X45X240	4	A3	0.68	2.72
13		扁钢 5X40X710	4	A3	1.1	4.4
12		扁钢 5X40X1040	4	A3	1.79	7.16
11		钢板 2480X1026	1	A3		54.0
10		钢板 2480X1250	1	A3		44.29
9		钢板 2480X1250	2	A3	106	212
8		钢板 63X63X8	2	A3	8.9	17.8
7		角钢 63X63X8 L=2482	4	A3	17.37	69.5
6		角钢 63X63X8	2	A3	5.55	11.10
		角钢 63X63X8	2	A3	6.76	13.53
		角钢 80X80X8	2	A3	12.17	24.34
3		角钢 80X80X8	2	A3	10.32	20.64
2		底	1	A3	70.85	
1		门框	1	A3	17.3	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
通用技术条件 JB/ZQ4000 TB50-92 (I)						
图样标记 重量比例						
设计	李连通	标准化			590.67	1:10
制图	李连通	审核				
审核	秦海波	批准				
工艺	刘飞	日期				
材料: 部件 件数: 张 第 张						