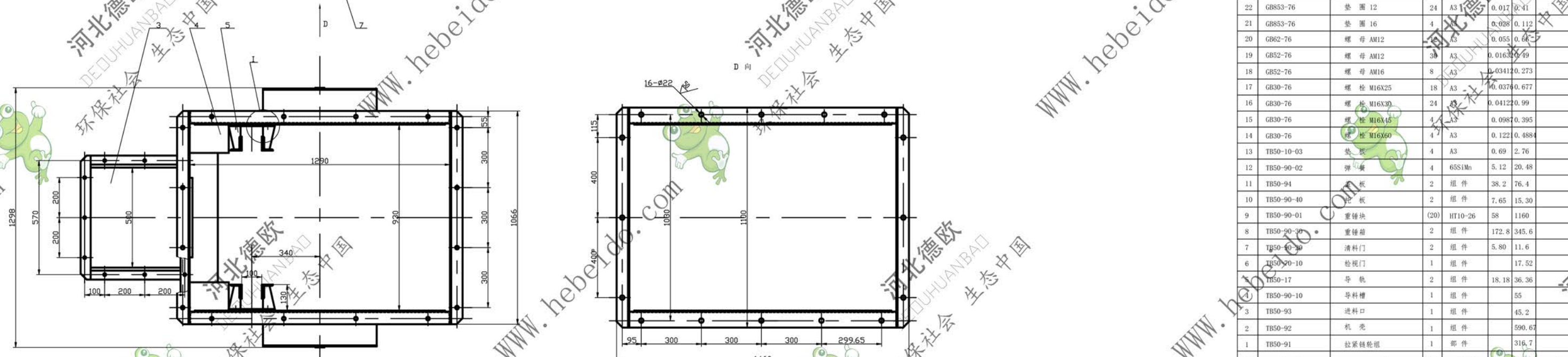
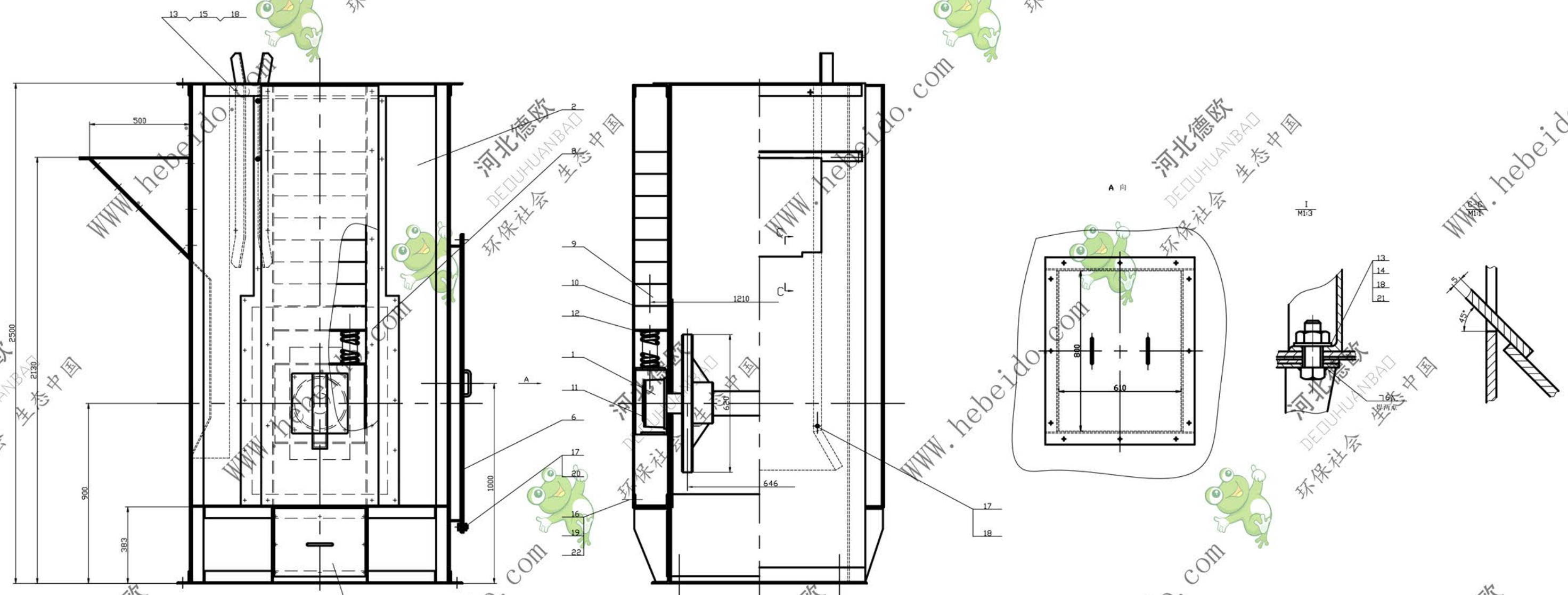


粗糙度	
热处理	
表面处理	



22	GB853-76	垫圈 12	24	A3	0.017	0.41
21	GB853-76	垫圈 16	4	A3	0.028	0.112
20	GB62-76	螺母 AM12	4	A3	0.055	0.64
19	GB52-76	螺母 AM12	30	A3	0.0163	0.49
18	GB52-76	螺母 AM16	8	A3	0.0341	0.273
17	GB30-76	螺栓 M16X25	18	A3	0.0378	0.677
16	GB30-76	螺栓 M16X30	24	A3	0.0412	0.99
15	GB30-76	螺栓 M16X45	4	A3	0.0987	0.395
14	GB30-76	螺栓 M16X60	4	A3	0.122	0.488
13	TB50-10-03	垫板	4	A3	0.69	2.76
12	TB50-90-02	弹簧	4	6SS1Mn	5.12	20.48
11	TB50-94	衬板	2	组件	38.2	76.4
10	TB50-90-40	衬板	2	组件	7.65	15.30
9	TB50-90-01	重锤块	(20)	HT10-26	58	1160
8	TB50-90-30	重锤箱	2	组件	172.8	345.6
7	TB50-90-30	清料门	2	组件	5.80	11.6
6	TB50-90-10	檢視门	1	组件	17.52	
5	TB50-17	导轨	2	组件	18.18	36.36
4	TB50-90-10	导料槽	1	组件	55	
3	TB50-93	进料口	1	组件	45.2	
2	TB50-92	机壳	1	组件	590.67	
1	TB50-91	拉紧链轮组	1	部件	316.7	

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
通用技术条件 JB/ZQ4000 TB50-90						
图样标记重量比例						
设计	李连通	标准化	2694	1:10	共	张
制图	秦海波	审核				
审核	刘飞	批准				
工艺		日期				
材料: 部件 件数:						