



- 技术要求:
1. 结构相同处, 焊缝代号一致。
 2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平。
 3. 焊接质量应符合技术条件的有关要求。
 4. 封板座用封盖连接后与上部机壳配焊。

6	JSM370X370.0	检视门	2	组合件	18.22	
6	N-TGD400.8C.4-2	机壳连接法兰	1	Q235-A	17.22	
5	N-TGD400.8C.1-8	封板座	2	Q235-A		
4		角钢 63X63X8-105	2	Q235-A	1.57	
3	N-TGD400.8.4-2	半罩连接法兰	1	Q235-A	19.86	
2		钢板 4X750X1896	1	Q235-A	44.65	
1	N-TGD400.8C.4-1	侧板	2	Q235-A	56.9	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注

左半罩

N-TGD400.8C.4

设计	李连通 标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海波 批准	零试	158.42		
审核	刘飞 日期	共张		第张	

