



- 技术要求
1. 法兰框、螺栓、U形板焊接在下部机壳上;
 2. 门开关应自如,无卡挡现象;
 3. 件6螺栓端钻 $\phi 3$ 孔,用于装开口销.

8	GB91-86	销2.5×20		2		
7	GB95-85	垫圈12		2		
6	GB5780-86	螺栓M12×65		2		
5	N-TGD400.1.2.1-2	U形板	$\delta 6/Q235-A$	2	0.82	
4	GB5780-86	螺栓M16×85		2		
3	GB4141.8-84	球头手柄BM16×85		2		
2	N-TGD400.1.2.1-1	法兰框	Q235-A	1	17.10	
1	N-TGD400.1.2.1.1	门		1	19.55	
序号	图号	名称	材料	数量	重量	备注

				N-TGD400.1.2.1		
				掏灰门		
				焊接件		
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	秦海波	批准		37.47		
审核	刘飞		共 页	第 页		
工艺						

