



技术要求:

1. 各件间全部采用连续焊接连接,未注焊缝高度6mm,焊接要牢固,焊缝要美观.
2. 箱体焊好后,将箱内灌满用水和好的水泥,上面抹平.
3. 两端轴同轴度误差不超过 $\phi 1\text{mm}$.
4. 去毛刺,焊缝打磨光洁.

6		钢板6X220X278	Q235-A	1	2.88	
5		钢板6X280X850	Q235-A	2	11.1	
4		钢板6X225X850	Q235-A	2	16.78	
3		钢板8X225*280	Q235-A	2	7.37	
2		水泥	水泥	1	146.4	
1	N-TGD400.1.10-1	端轴板	Q235-A	2	7.38	
序号	图号	名称	材料	数量	单重	总重
		配重箱				N-TGD400.1.10
		图样标记			重量	比例
设计	李连通	标准化		45.51	1:1	
校对	秦海波	批准				
审核	刘飞	日期				
		共	张	第	页	