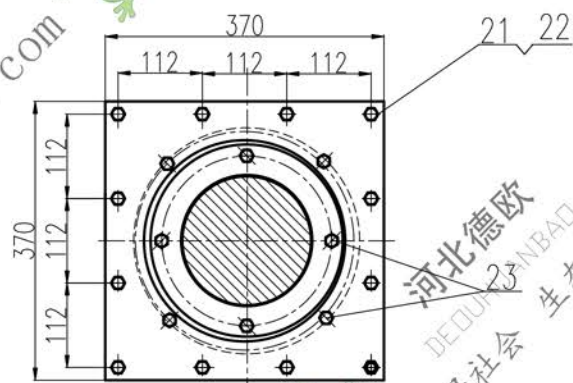
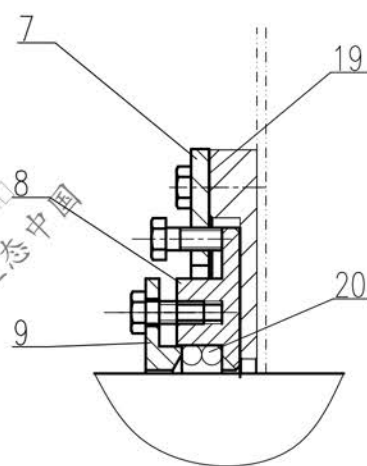
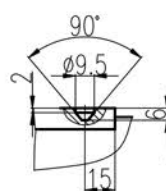


A处
(3:1)



K处
键上孔位置图



技术要求:

1. 键17采用JB1096-87标准, 装配时应在键宽的中部钻孔, 孔的大小及位置见键上孔位置图。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
24	GB1152-89	油杯 M10X1	2			
23	GB5781-86	螺栓 M10X30	18	Q235-A		
22	GB93-87	弹垫 10	24	16Mn		
21	GB5781-86	螺栓 M10X20	24	Q235-A		
20		石棉盘根	2	石棉		
19		垫	2	毛毡		
18	GB41-86	螺母 M16	1	Q235-A		

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
17	GB86-76	方头紧定螺钉M16x60	1	Q235-A		
16	GB1096-87	键 40X120	1	45		
15	Q/ZB68-77	毡圈165	3	半粗羊毛毡		
14	SKF	轴承 23230CC-W33	2			d=150 D=270 B=96
13	GB5781-86	螺栓 M16X30	2	Q235-A		
12	JB/ZQ4349-86	止动片 35x130	1	Q235-A		
11	JB/ZQ4349-86	挡圈 170	1	Q235-A		
10	N-TGD400.8C.2-8	端板	2	Q235-A		
9	N-TGD400.8C.2-7	盘根体	2	Q235-A		借用件
8	N-TGD400.8C.2-6	盘根体	2	Q235-A		借用件
7	N-TGD400.8C.2-5	封盖	2	Q235-A		借用件
6	GB7813-87	轴承座 SN230(M)	1	外购		一端通盖一端闷盖
5	N-TGD400.8C.2-4	传动滚筒D=φ800	1	Q235-A		借用件
4	N-TGD400.8C.2-3	止推环	2	HT150		
3	GB7813-87	轴承座 SN230	1	外购		
2	N-TGD400.8C.2-2	轴套	1	HT150		
1	N-TGD400.8C.2-1	轴	1	40Cr		

设计		李连通		标准化		图样标记		重量		数量		比例	
校对		秦海波		批准		零试							
审核		刘飞		日期		共张		第张					

传动滚筒组
N-TGD400.8C.2
组合件