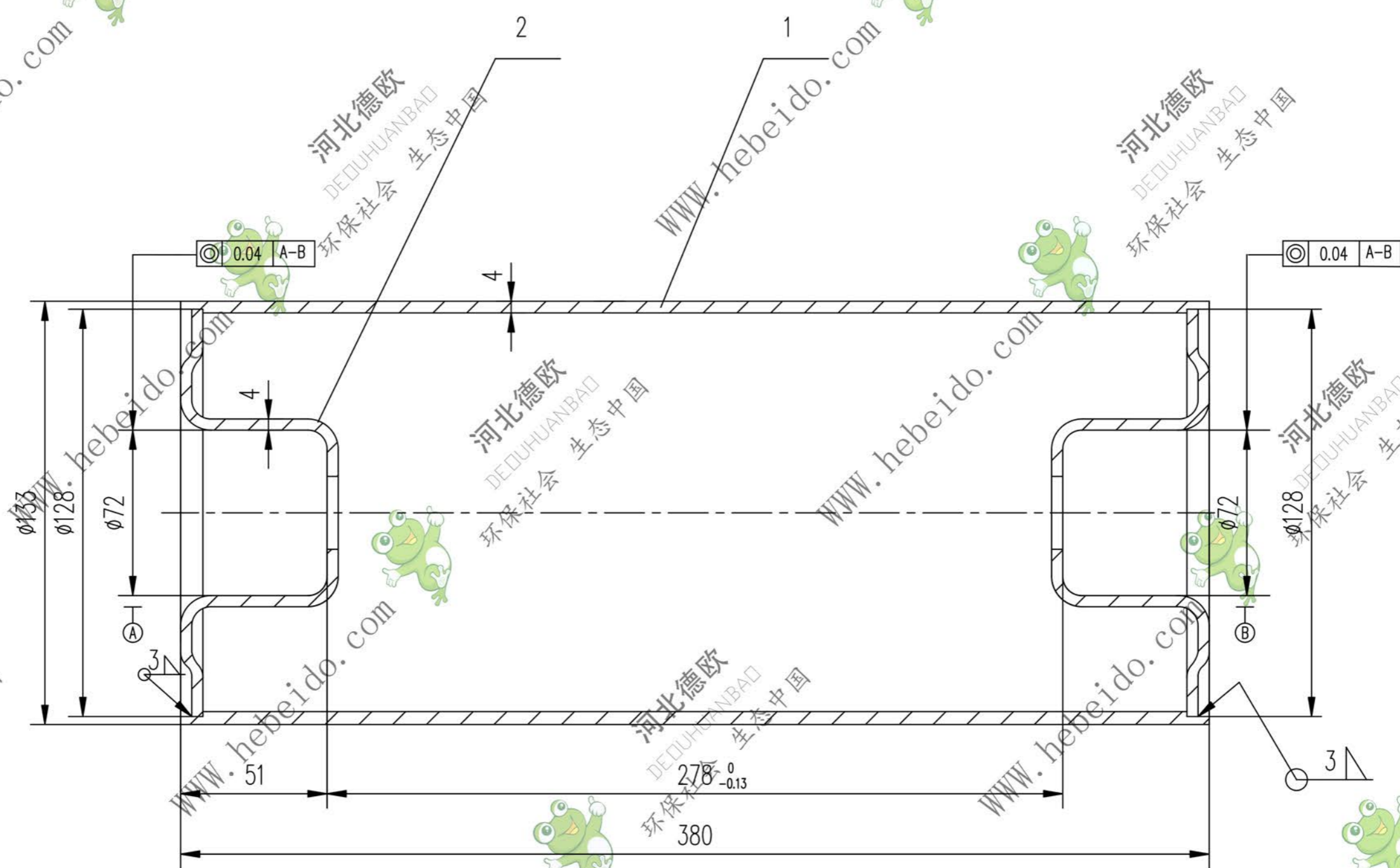


II05C1234.1.1

| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

- 管子止口和轴承座焊前应清理干净。
- 焊缝采用二氧化碳气体保护焊。
- 辊皮内部涂防锈漆。

| 2 | II GP 3405.1-2 | 轴承座 | 2 | 08F | 0.843 | 1.686 | 借用 |
|----|----------------|-----|----|-----|---------|-------|----|
| 1 | II GP 3204.1-1 | 辊皮 | 1 | 20 | 4.836 | 4.836 | 借用 |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 附注 |
| | | | | | 重量 (kg) | | |

| | | | | | | | | | |
|-------|--|-----|--|------|--|-----|--|---------------|--|
| 设计 | | 李建通 | | 工艺会审 | | | | II05C1234.1.1 | |
| 校对 | | | | 批准 | | 秦海波 | | 图样标记 | |
| 复核 | | 刘飞 | | 日期 | | | | 重量 kg | |
| 标准化检查 | | | | | | | | 6.522 | |
| | | | | | | | | 1:1.5 | |
| | | | | | | | | 共 页 | |
| | | | | | | | | 第 页 | |

| | |
|-------|-----------|
| 图形输入 | 输入校对 |
| A3 | 03c/12341 |
| 图纸文件名 | |

www.hebeido.com 河北德欧 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国