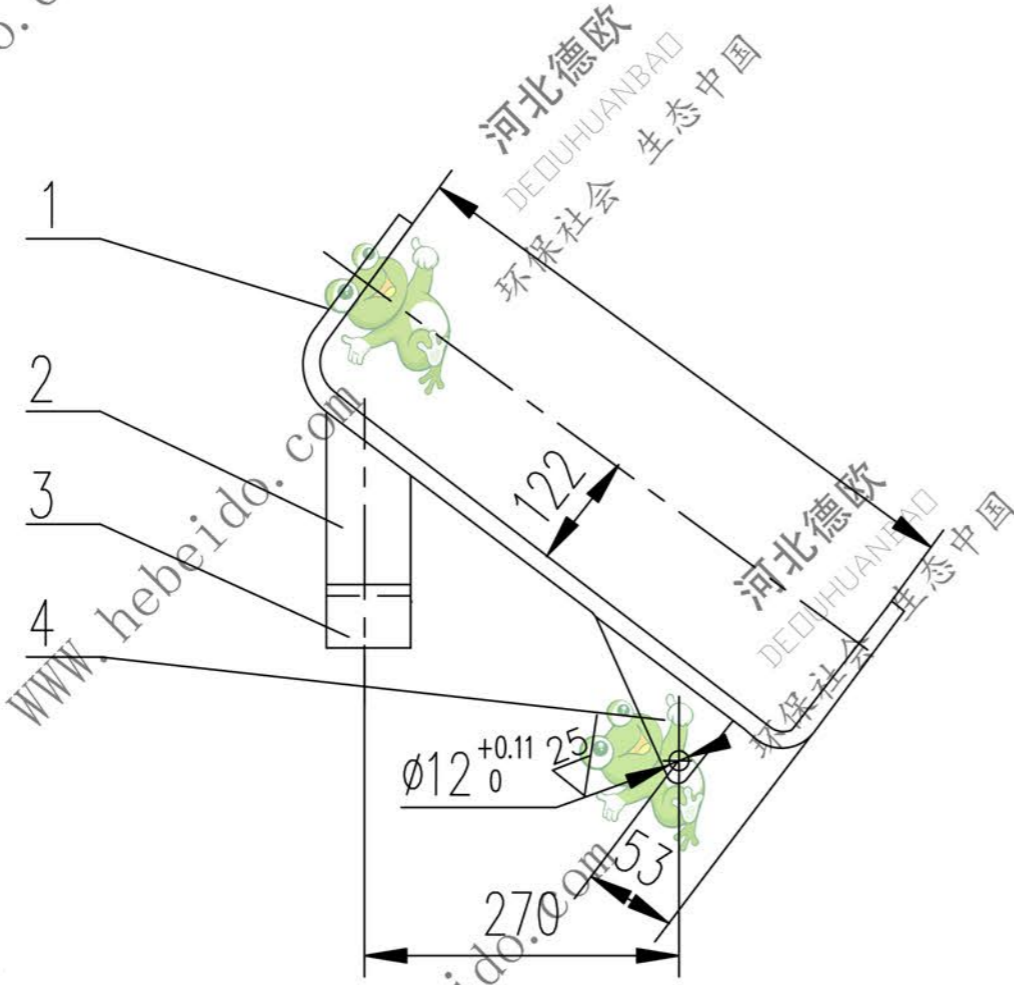


II05C1244.3

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

件4 两件与件1 焊后钻孔 $\phi 12$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4	II03C1211.2-4	连接板	2	Q235-A	0.40	0.80	借用
3	II05C1224.3-3	限位板	1	Q235-A	0.56	0.56	
2	II05C1244.3-1	支承板	2	Q235-A	0.61	1.22	
1	II05C1224.3-1	辊子架	1	Q235-A	5.2	5.2	

设计		李进通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II 05C1244.3			
辊架				图样标记			
				重量 kg		比例	
				7.38			
部件				共 页		第 页	

A3 图纸文件名 1244-3

WWW.hebeido.com  
河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com

河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

WWW.hebeido.com

WWW.hebeido.com

河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

河北德欧  
DEDUHUANBAD  
环保社会 生态中国

