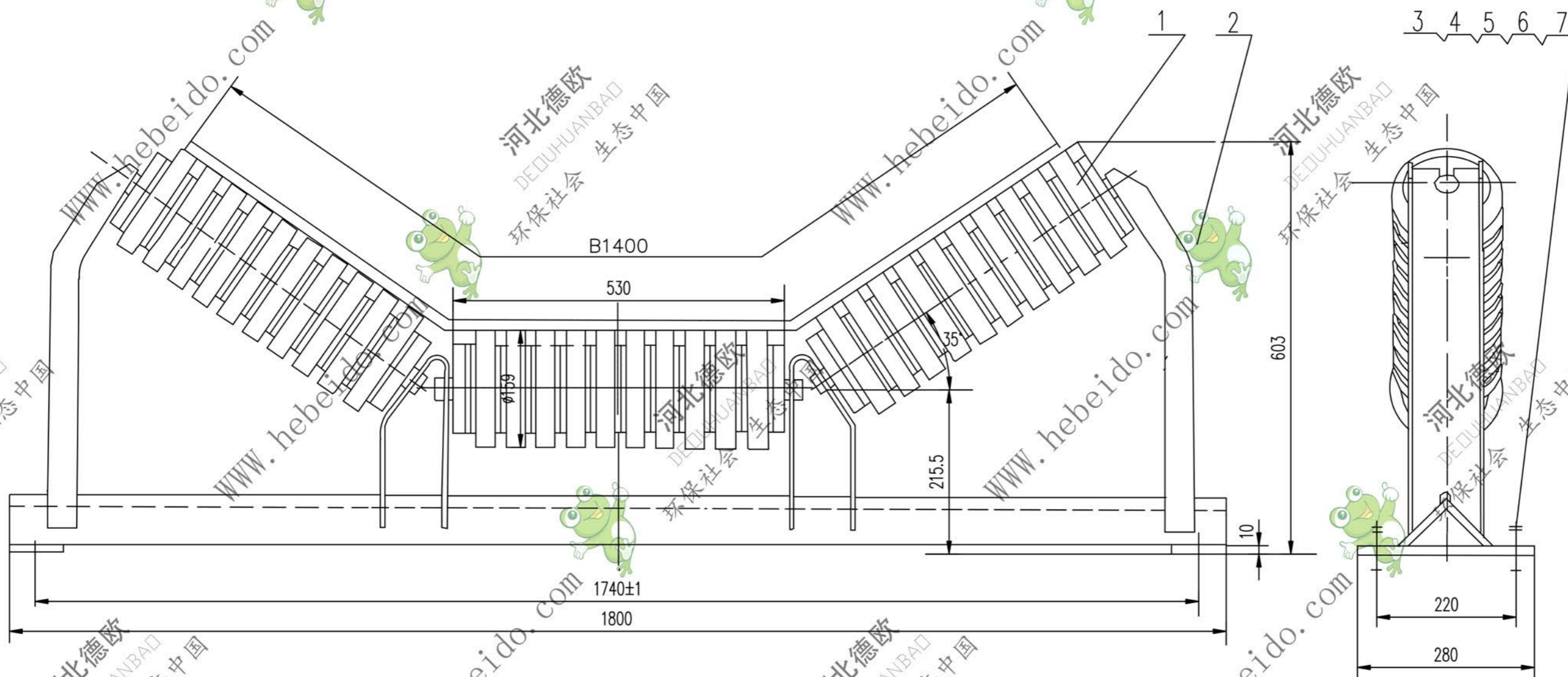


DT1106C0746

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 16	4	成品	0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.113	0.045	
5	GB93-87	垫圈 16	4	成品	0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母 M16	4	成品	0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓 M16X50	4	成品	0.102	0.408	
2	DT1106C0746.1	横梁	1	部件	40.88	40.88	
1	DT11GH4606	辊子	3	部件	23.15	69.45	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

		合同号	DT1106C0746	
设计		审核	工艺会审	
校对		批准	日期	
复核		日期	日期	
标准检查		日期	日期	
缓冲托辊(35°)			重量 kg	比例
部件			111.06	
			共 页	第 页

A2 图纸文件号 6c0746\06c0746