



- 技术要求
1. 液筒需进行平衡试验,其精度等级为 G40.
  2. 轴承和轴承座油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量应为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满.
  3. 装配前应清除零件内表面油污.
  4. 液筒面漆、底漆的物理性能应符合 GB1059-89 中的要求.
  5. 液筒上部拧紧力矩为 355N.m.
  6. 按 GB10595-59 规定.
  7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.143	0.286	
8	DT12N118	轴衬座	1	铸件	185.4	185.4	通用
7	DT03A6183.2	筒体	1	铸件	462.1	462.1	通用
6		底胶	1	橡胶	8.95	8.95	
5		面胶	1	橡胶	34.23	34.23	
4	DT03A6183S-1	轴	1	45	553	553	
3		轴承座 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DT12N1318	轴衬座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号: DT103A6183S

图样标记: 重量 kg 比例

设计: 李进 工艺审查: 李进

校对: 李进 审核: 李进

复核: 李进 日期: 2014.12.14

制图: 李进

传动液筒

共 1 页 第 1 页