



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量为轴承空腔的 2/3 轴承座油腔内应充满.
3. 装轴前应将轴体内部清理干净.
4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上部螺栓预紧力矩为 230N.m.
6. 按 GB10595-59 规定.
7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N116	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
7	DT03A6163.2	筒体	1	铸件	533.5	533.5	备用
6		底胶	1	橡胶	8.95	8.95	
5		面胶	1	橡胶	34.23	34.23	
4	DT03A6163S-1	轴	1	45	404	404	备用
3		轴承座 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT12N1316	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	

合同号: DT103A6164S

图样标记: 重量 kg 比例: 1:1

设计: 李进 工艺审查: 李进

校对: 李进 批准: 李进

审核: 李进 日期: 2010.10.10

制图: 李进

传功液筒

共 1 页 第 1 页