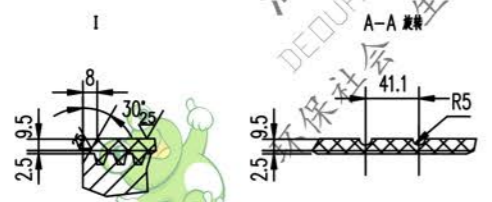


技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承盖腔内应充以相应润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的 2/3 轴承盖腔内应充满.
3. 装配前应清除零件的油污.
4. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上部螺栓预紧力矩为 145N.m.
6. 按 GB10595-59 规定.
7. 件 2 件 8 分别为固定、游动轴承座,安装时,要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N134	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DT03A6143.2	筒体	1	铸件	503	530	备用
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DT03A6143S-1	轴	1	45	316	316	
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DT12N134	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-76	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号: DT103A6143S

图样标记: 重量 kg 比例 1:3

设计: 李进 工艺审查: 李进

校对: 李进 审核: 李进

复核: 李进 日期: 2014.11.13

制图: 李进

零件

共 1 页 第 1 页