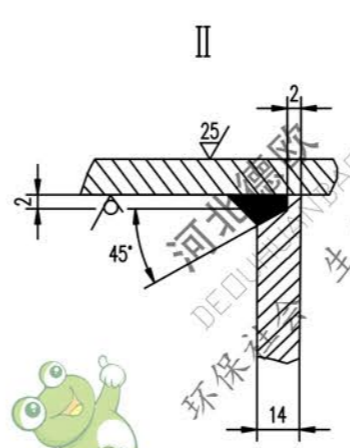
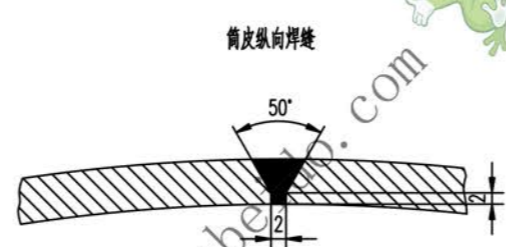
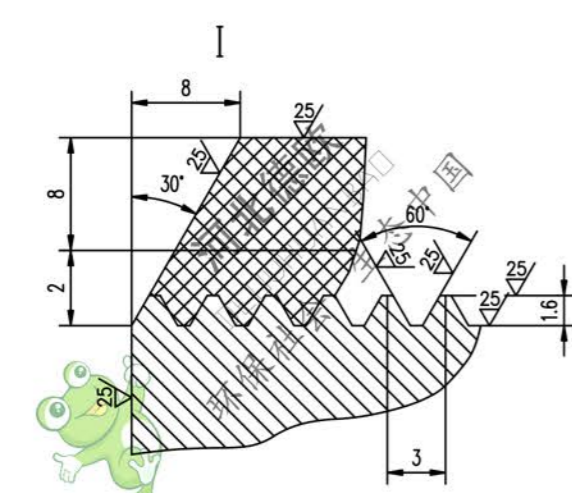
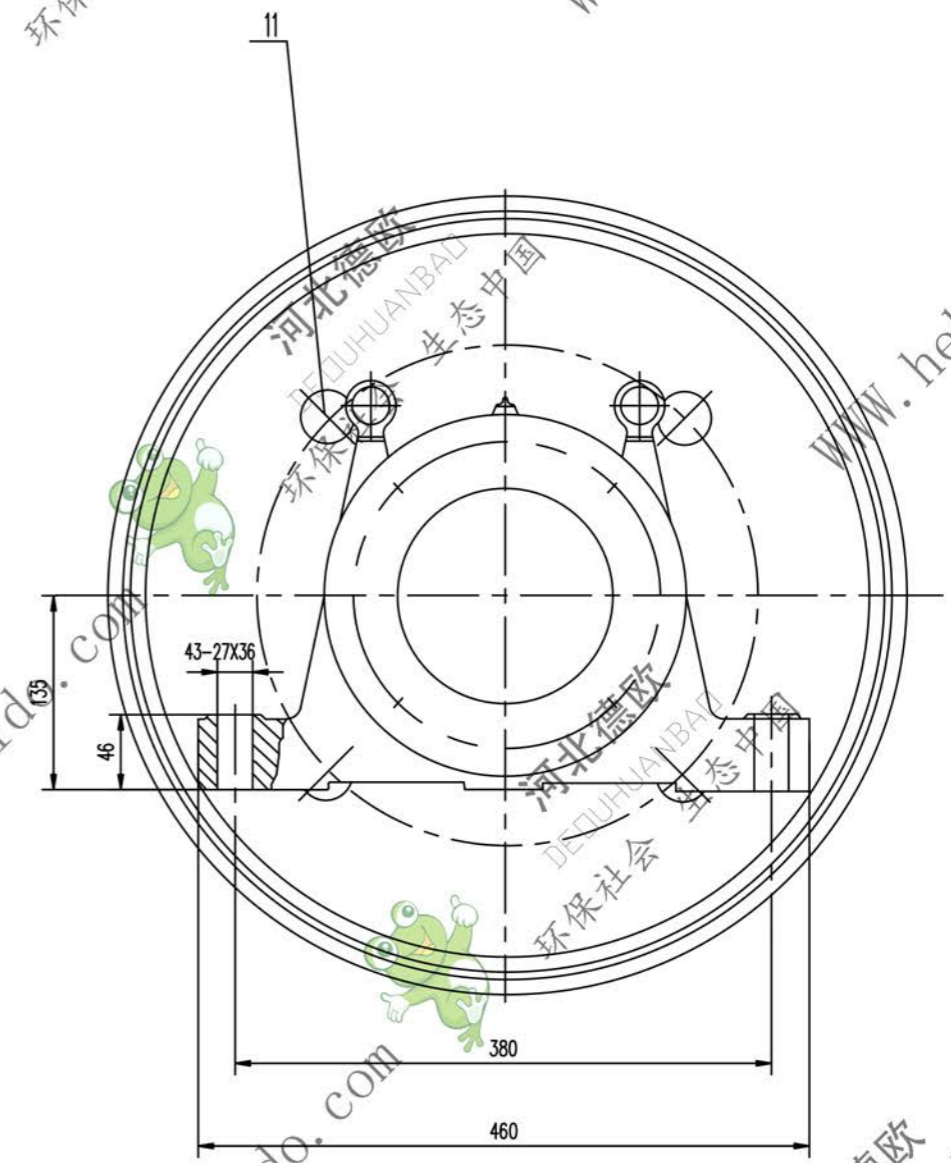
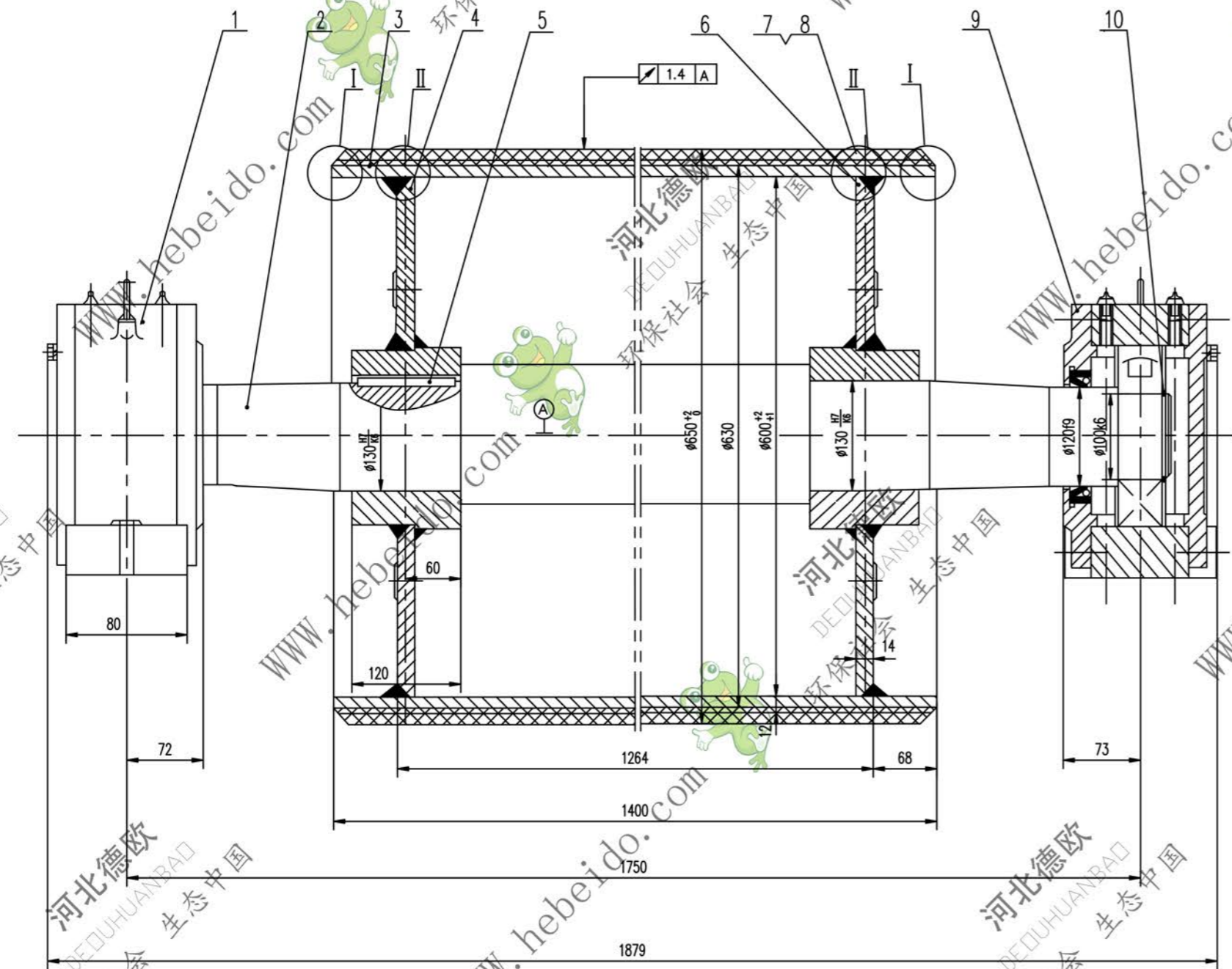


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 装配前应将筒体内腔清理干净。
 2. 液筒面胶、底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。
 3. 液筒需进行平衡检验，其精度等级为 G40。
 4. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂，轴承充油量应为轴承空腔的 2/3，轴承座油腔内应充满。
 5. 液筒需进行平衡检验，其精度等级为 G40。
 6. 件 1 件 1 件分别为固定、游动轴承座，安装时要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11	圆钢 φ55		8	Q235-A	0.112	0.896	
10	GB894.1-86 挡圈 100		2		0.045	0.090	
9	DT1Z1410	轴承座	1	铸件	41.4	41.4	通用
8		面胶	1	橡胶	33.46	33.46	
7		底胶	1	橡胶	8.316	8.316	
6	DT02A5101.3	接盘	1	铸件	41.25	41.25	通用
5	GB1096-79	键 32X110	1	45	0.497	0.497	
4	DT02A5101.2	接盘	1	铸件	41.05	41.05	通用
3		黄皮	1	45	256	256	
2	DT05B3102-1	轴	1	45	194	194	通用
1	DT1Z1210	轴承座	1	铸件	41.4	41.4	通用

合同号		DT105B5102	
设计		改向液筒	
校对		比例	
审核		重量 kg	
日期		658.5	

共 91 页
第 71 页