



技术要求

- 1、在铸件不加工表面，允许有2-3个清洁的气孔，长宽不大于5mm，深不大于3mm，并经补焊、磨平。
- 2、平面与孔的跳动不大于0.015/100。
- 3、链轮齿形用两个齿的等用样板检查，不加工面涂以黑色油漆。
- 4、正火处理HB210-255。

设计	
制图	
审核	
工艺	
日期	签名

标记	外数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
制图	李连通	审定		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期		

尾链轮
Z=6 t=200
ZG45

RBL1000-121-103	
图样标记	数量 重量(Kg) 比例
共 张	第 张
德欧环保 DEOUHUBAD 环保社会 生态中国	