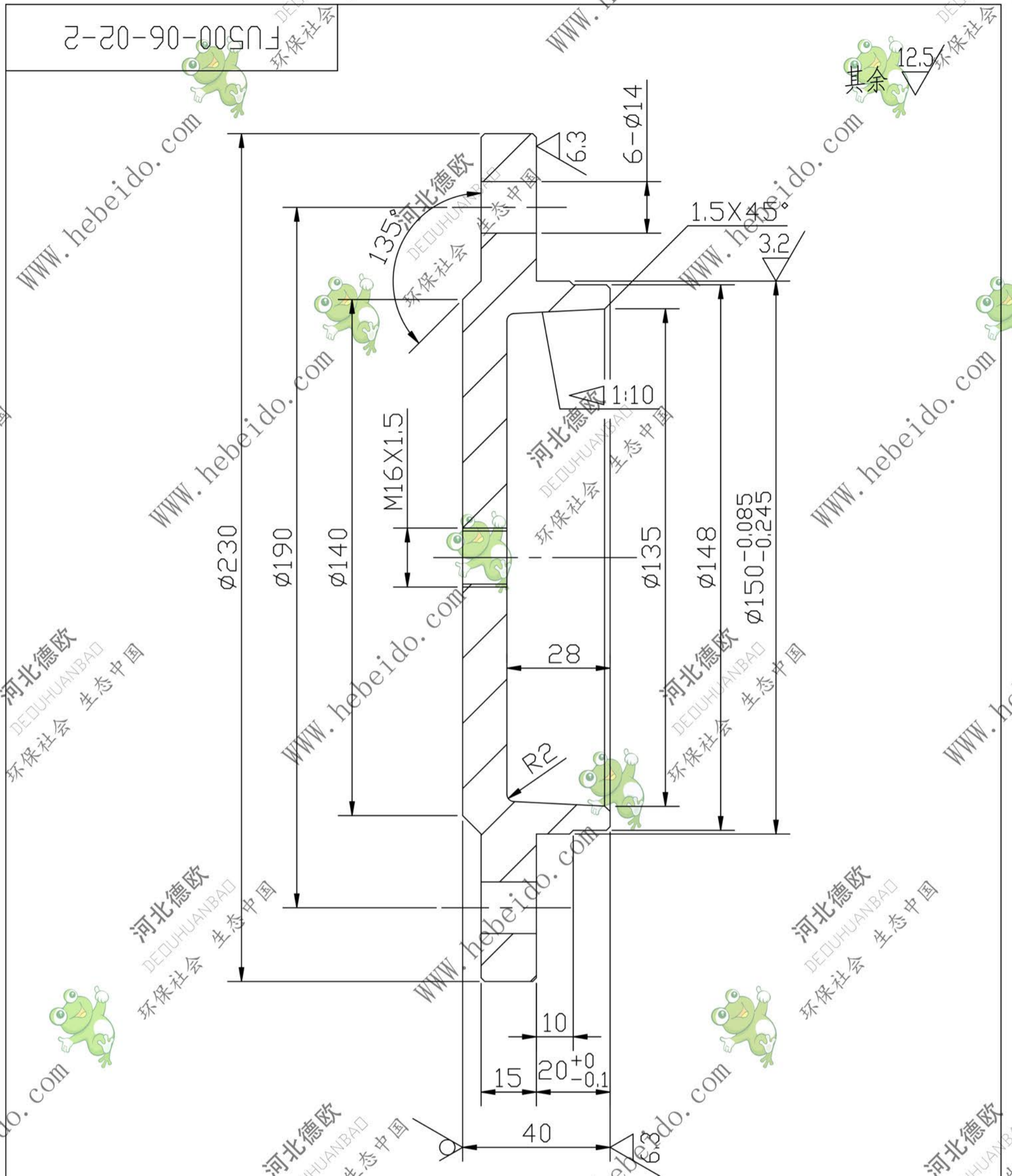


2-20-90-0057



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 锐角倒角 1X45°, 未标圆角为 R1。

					轴承闷盖			BL1200-07-06	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				HT200	
设计			标准化		图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAD 环保社会 生态中国	
校对	李连通		批准				1:1.5		
审核	秦海波								
工艺	刘飞	日期			共	张	第	张	