



技术要求
 1. 2-Ø32孔在梁与BL1200-02-01-03 零件
 焊接后加工

				轴承座固定梁			BL1200-02-01-04	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			李连通					1:5
校对			秦海波					
审核			刘飞					
工艺					共	张	第	张

