



件 2
1 : 1

件 1
1 : 1

技术要求

1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

3	BL500-05B-6	外链板	1	45Mn			
2		加强筋 t=6	1	Q235			
1		料斗固定板 t=6	1	Q235			下料92X100
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

河北德欧					BL500-05B-7	
结构件						
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计		标准化	图样	标记	重量	比例
校对	李连通	批准				1:2
审核	秦海波					
工艺	刘飞	日期	共	张	第	张

