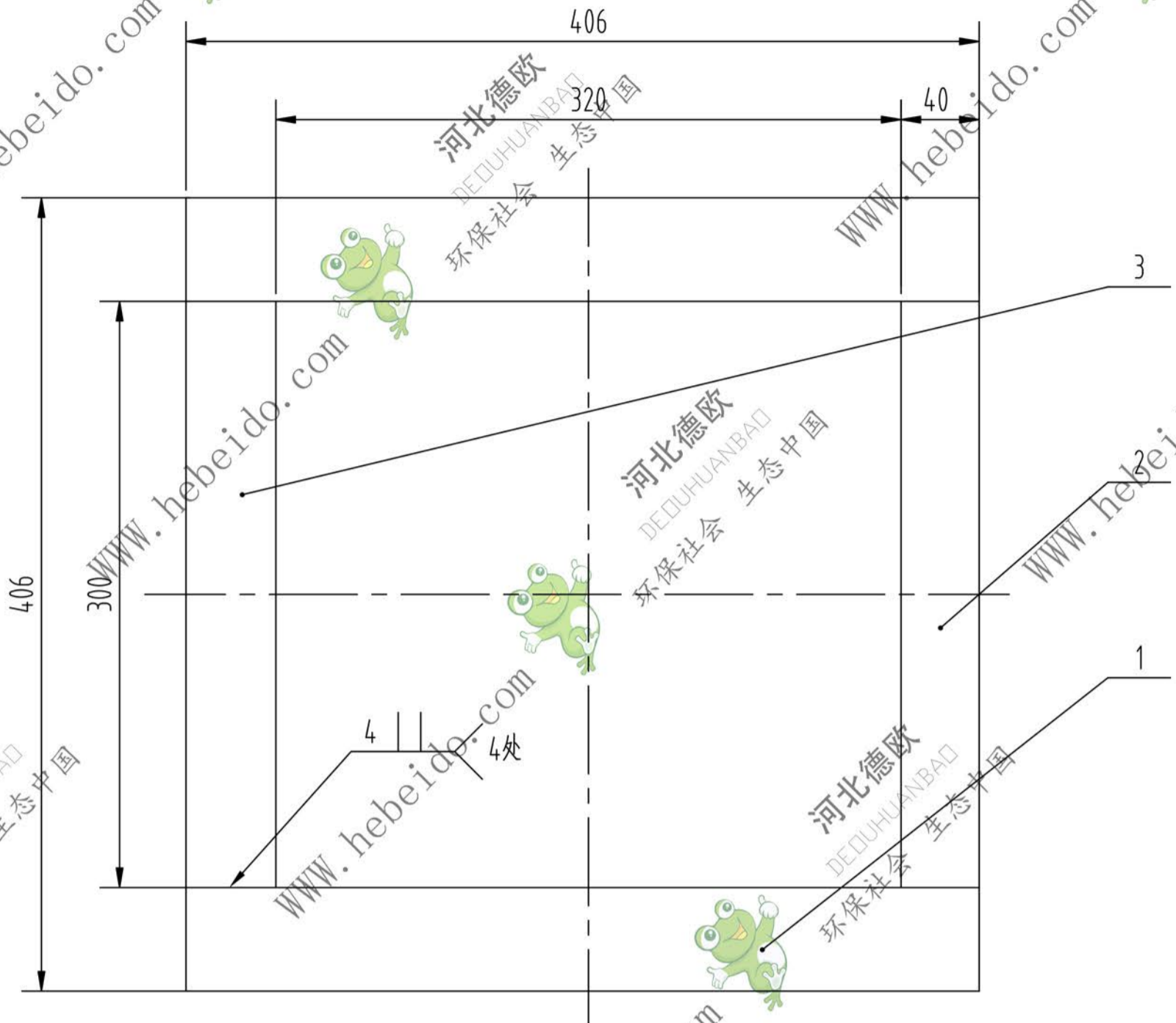


MS400-06-02-7



技术要求

1. 零件焊接必须平整，焊接后不得变形，焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 清除焊渣，上下平面焊缝须磨平。

3		钢板 C $\delta=6$	1	Q235A	0.65		下料 46X300
2		钢板 B $\delta=6$	1	Q235A	0.565		下料 40X300
1		钢板 A $\delta=6$	2	Q235A	1.013	2.026	下料 53X406
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量		

				尾节顶板 B			MSR400-06-02-7			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件			 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计		标准化		图样标记					重量	比例
校对	李连通	批准							3.241	1:5
审核	秦海波									
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张				