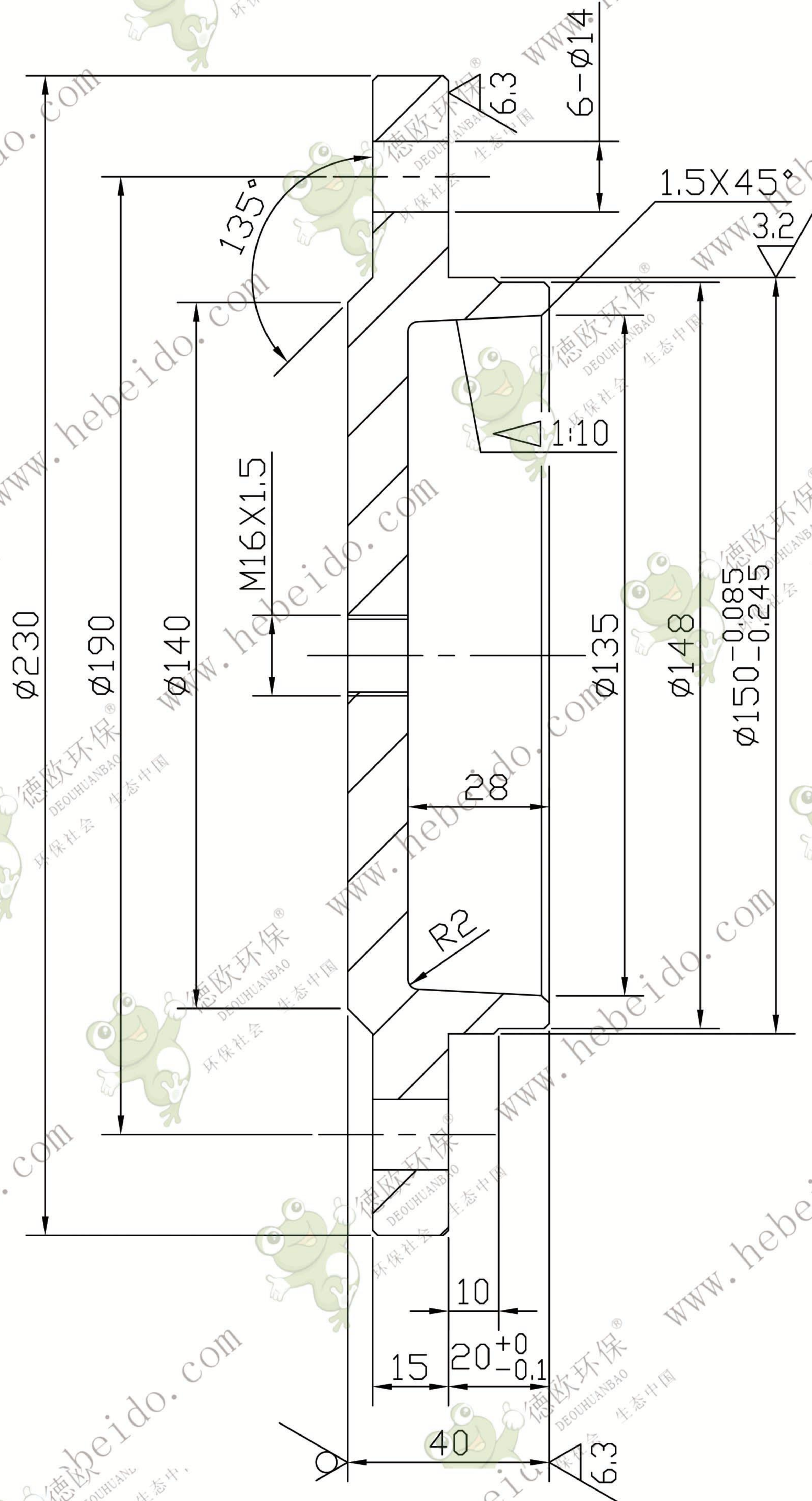


FU500-06-02-2

其余  $\nabla 12.5$



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 锐角倒角 1X45°, 未标圆角为 R1。

					尾节轴承盖			FU500-06-02-2	
								HT200	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计	李连通		标准化				4.022	1:1.5	
校对			批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		

