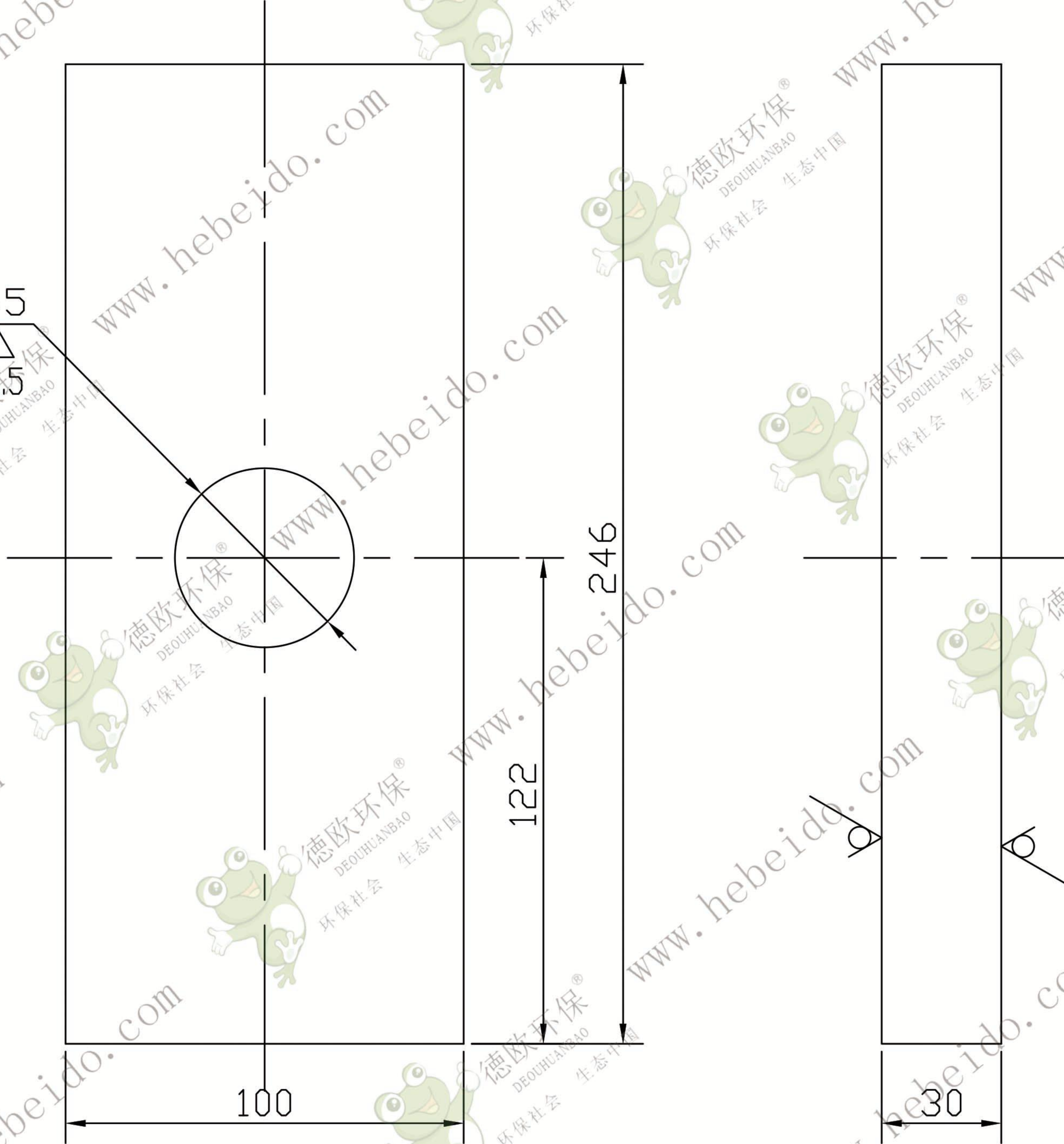


FU500-06-01-306

其余 25

Ø45
12.5



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					丝杆座板			FU500-06-01-306	
								Q235 δ=30 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计	李连通		标准化		DEOUHUANBAO		5.419	1:2	
校对			批准		DEOUHUANBAO				
审核	秦海波				DEOUHUANBAO				
工艺	刘飞		日期		DEOUHUANBAO				
					共 张		第 张		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国