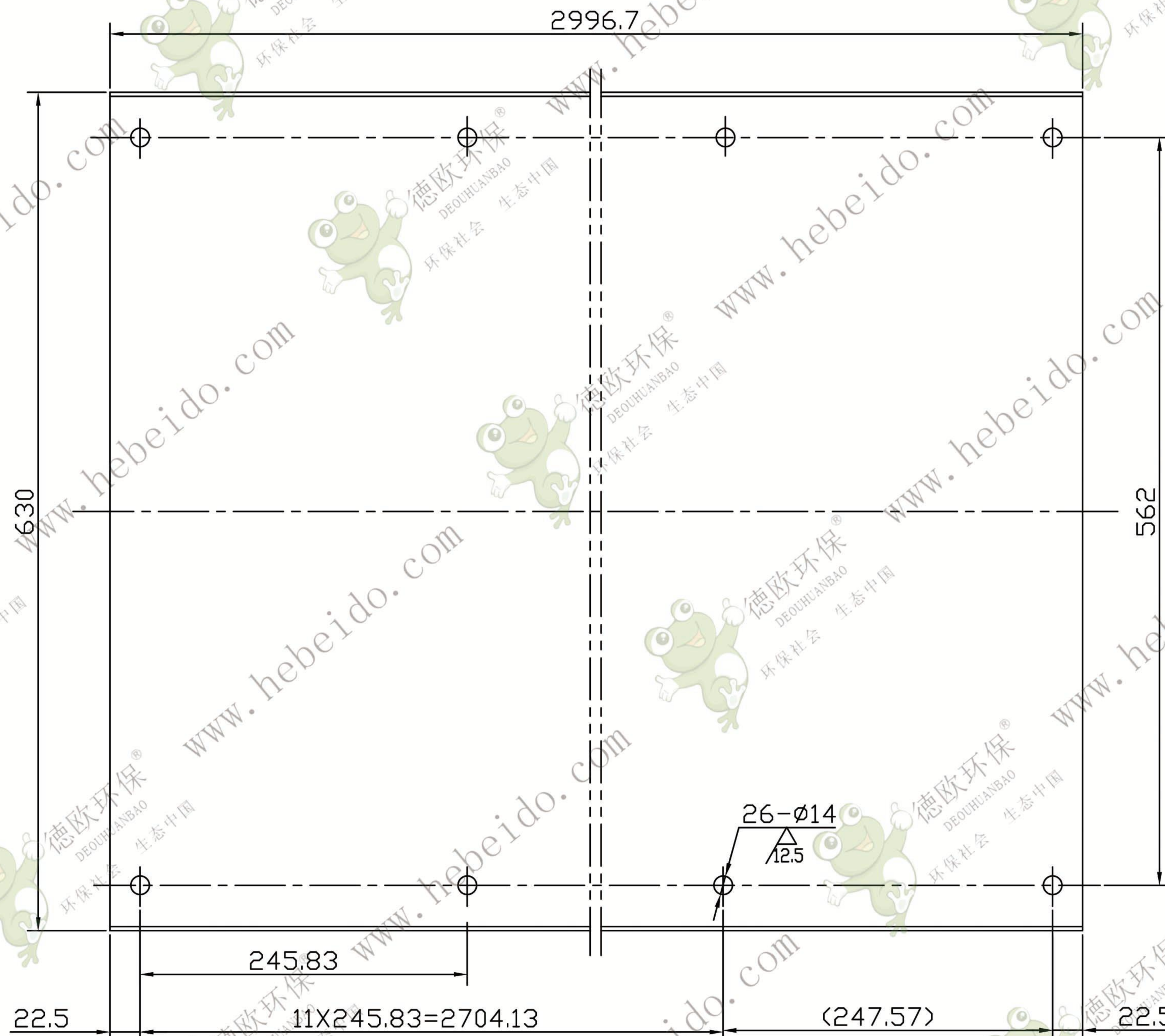


其余 $\nabla 25$



R3

Ⓐ

26-Ø14
12.5

3

1.0 A

技术要求

1. 折边在全部孔加工后进行, 基准面 必须平整 A
2. 去除毛刺, 并涂防锈漆一道
3. 校平
4. 下料尺寸: 668X2996.7X3

					中间节盖板			FU500-03A-01	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235	
设计	李进通		标准化			47.14	1:4	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对			批准						
审核	李进通								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	