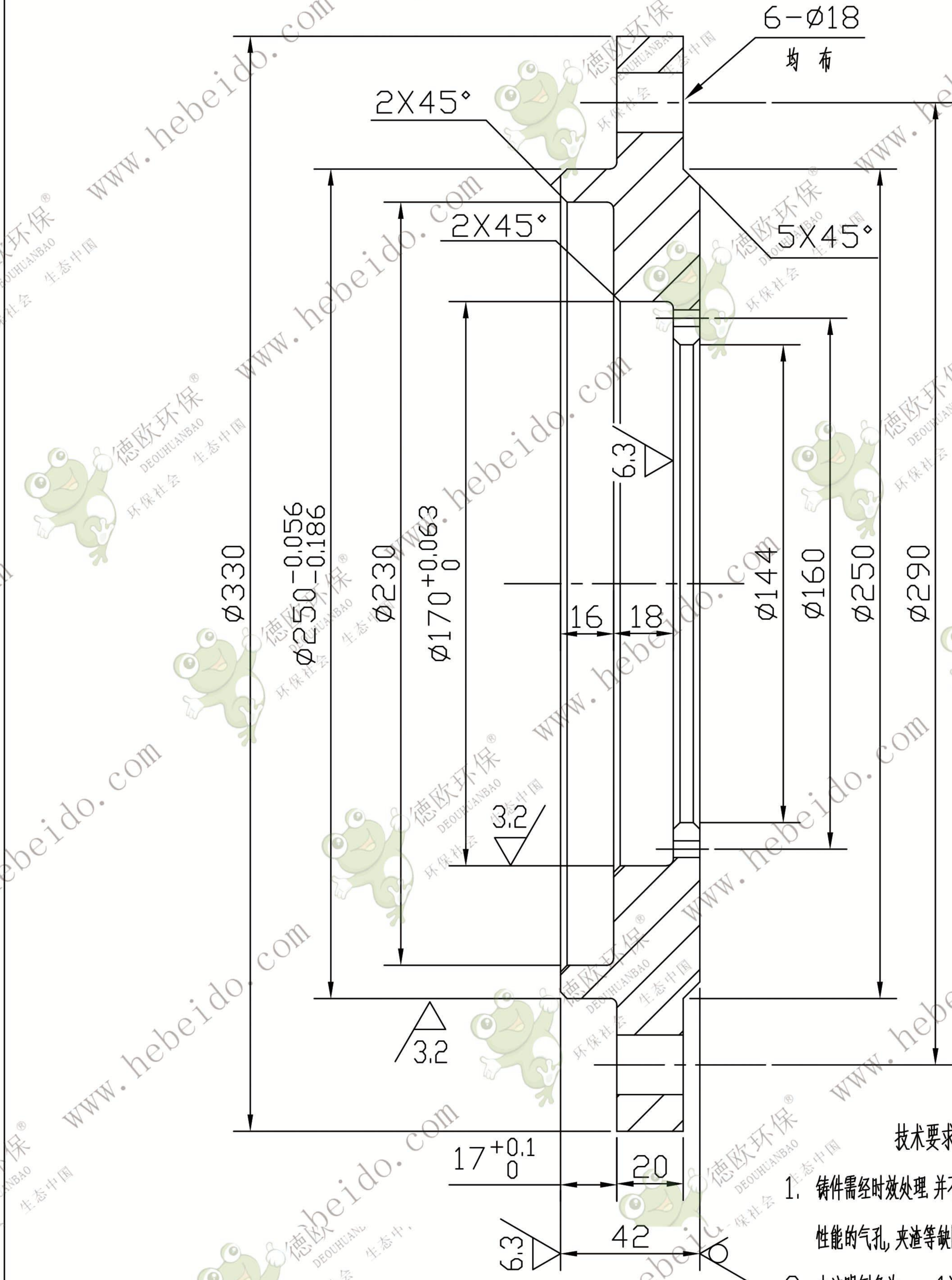


FU500-02-09-3

其余 12.5



技术要求

1. 铸件需时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷
2. 未注明倒角为 1X4 筛去毛刺
3. 未注明圆角为 R2.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

					首节轴承透盖			FU500-02-09-3		
								HT200		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图	样	标	记	重量	比例
设计	李连通		标准化						10.61	1:2
校对			批准							
审核	秦海波									
工艺	刘飞		日期		共	张			第	张

