



技术要求

1. 各零件表面必须平整。
2. 机壳两端法兰的平面度为 1.5mm。
3. 机壳两端法兰与机壳对称平面的垂直度为 1.5mm。
4. 壳体侧板任意一米长度内的平面度为 2mm，且只允许向外凸出。
5. 机壳装配后其内腔尺寸偏差在 500 ± 1 ，对角线尺寸公差偏差在 ± 1 。

注：1. 上盖板及抽出口下垫密封件（纸垫或石棉线）在整机安装后铺垫，此密封件用户自备。
2. 机壳装配时，盖板只留行两端四颗螺堵，其余在总装时装配。

14	FU500-02-01-6	端盖	t=4	1	Q235	12.4			
13	GB3985-83		t=1	1	石棉橡胶板				
12	GB853-88	槽钢方头斜垫圈	10	31	Q235	0.017	0.527		
11	GB5781-86	螺栓	M12X35	33	Q235	0.0453	1.495		
10	FU500-02-01-5	首节出料口支架		1	结构件	102.12			
9	FU500-02-01-4	首节底板复合		1	结构件	46.56			
8	GB3985-83	垫片	t=1	三面	石棉橡胶板				
7	FU500-02-01-3	首节侧板复合		1+1	结构件	239.97	479.94		
6	FU500-02-01-2	首节盖板复合		1	结构件	59.11			
5	FU500-02-01-1	视孔盖		1	结构件	7.84			
4	GB3985-83	垫片	t=1	四周	石棉橡胶板				
3	GB93-87	弹簧垫圈	12	108	65Mn	0.0046	0.497		
2	GB41-86	螺母	M12	108	Q235	0.0163	1.76		
1	GB5781-86	螺栓	M12X30	75	Q235	0.0409	3.068		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
首节机壳装配							FU500-02-01		
合计							715.32 1:1		
设计							李连通		
校对							张军		
审核							姜海波		
工艺							刘飞		
日期									
图样标记							重量 比例		
共							张		
德欧环保							DEOUHUANBAO		
环保社会 生态中国							环保社会 生态中国		