



技术要求
 1. 所有棱角去毛刺
 2. 要求零件加工后平整

				轴承座板				FU500-02-01-303			
								Q235			
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例			
设计		李连通	标准化				31.5	1:6			
校对			批准								
审核		秦海波									
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张			

