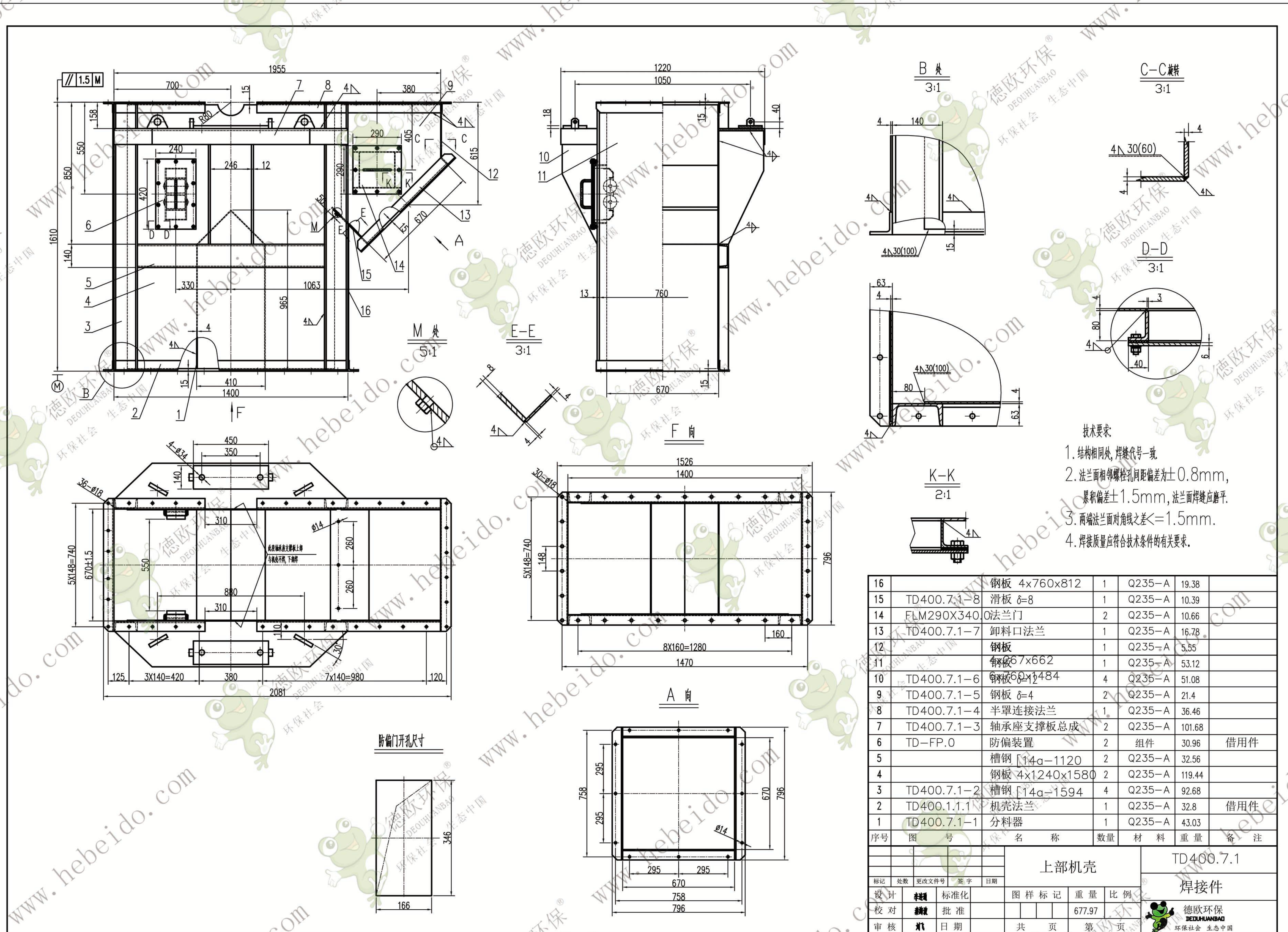


# TD400



- 技术要求
1. 结构相同处, 焊缝代号一致。
  2. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 法兰面焊缝应磨平。
  3. 两端法兰面对角线之差≤1.5mm。
  4. 焊接质量应符合技术条件的有关要求。

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
16		钢板 4×760×812	1	Q235-A	19.38	
15	TD400.7.1-8	滑板 δ=8	1	Q235-A	10.39	
14	FLM290X340	法兰门	2	Q235-A	10.66	
13	TD400.7.1-7	卸料口法兰	1	Q235-A	16.78	
12		钢板	1	Q235-A	5.55	
11		钢板 67×662	1	Q235-A	53.12	
10	TD400.7.1-6	钢板 67×12484	4	Q235-A	51.08	
9	TD400.7.1-5	钢板 δ=4	2	Q235-A	21.4	
8	TD400.7.1-4	半罩连接法兰	1	Q235-A	36.46	
7	TD400.7.1-3	轴承座支撑板总成	2	Q235-A	101.68	
6	TD-FP.0	防偏装置	2	组件	30.96	借用件
5		槽钢 [14a-1120	2	Q235-A	32.56	
4		钢板 4×1240×1580	2	Q235-A	119.44	
3	TD400.7.1-2	槽钢 [14a-1594	4	Q235-A	92.68	
2	TD400.1.1.1	机壳法兰	1	Q235-A	32.8	借用件
1	TD400.7.1-1	分料器	1	Q235-A	43.03	

上部机壳		TD400.7.1	
设计	标准	图样标记	重量 比例
校对	批准	677.97	德欧环保
审核	日期	共 页	第 页