



技术要求:

1. 驱动装置安装位置分左、右装, 本图为右装。
2. 安装时减速机与电机同心度误差小于 $\phi 1$ 。
3. 安装时传动轴轴端不得涂油脂。
4. 胀紧套连接螺栓顺序拧紧, 不应对称拧紧。

注: 减速机型号为 KAS148, $i=31.1$;
带逆止器, 胀紧套连接;
右装布置形式为 H-01A;
旋向: 面对输出轴为逆时针。

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
31	GB97-86	平垫 30	4	标准件		
30	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 30	4	标准件		
29	GB93-87	弹垫 30	4	标准件		
28	GB41-86	螺母 M30	4	标准件		
27	GB5781-86	螺栓 M30X120	4	标准件		
26	GB97-86	平垫 12	4	标准件		
25	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 12	4	标准件		

24	GB93-87	弹垫 12	4	标准件		
23	GB41-86	螺母 M12	4	标准件		
22	GB5781-86	螺栓 M12X35	4	标准件		
21	GB97-86	平垫 14	4	标准件		
20	GB93-87	弹垫 14	4	标准件		
19	GB41-86	螺母 M14	4	标准件		
18	GB5780-86	螺栓 M14X60	4	标准件		
17	GB853-86	槽钢用方斜垫圈 20	4	标准件		
16	GB97-86	平垫 20	4	标准件		
15	GB97-86	弹垫 20	4	标准件		
14	GB41-86	高强螺母 20	8	标准件		
13	GB5780-86	高强螺栓	4	标准件		
12		角钢 X85	1	Q235-A	2.93	
11		角钢 X8-392	1	Q235-A	7.78	
10	YOX360.KAS148	联轴器罩 1042	1	Q235-A	11.8	
9	TD400.8-1(18.5kW)	扭力架	1	Q235-A	63.78	
8	GB91-86	开口销 8-60	2	标准件		
7	G.X88	销	2	Q235-A		借用件
6	LJG450	连接杆	1	Q235-A	3.96	
5	JLZ.KAS148	绞链座	1	Q235-A	14.85	
4	KAS148.Y180M	驱动底座	1	焊接件	124.77	
3		电动机 Y180M-4(18.5kW)				IP=54 (电机铭牌)
2		液力耦合器 YOX360	1			电机铭牌 #48-110 #55-110 (不能缺) (上海夫)
1		减速机 KAS148-AX-200				

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
驱动装置						
						TD400.8(18.5kW)-右
部件						
设计	转	标准化		图样标记	重量	比例
校对	转	批准			229.87	
审核	转	日期		共 页	第 页	