



技术要求

1. 下料粗糙度 $\nabla 2.5$ / 钻孔粗糙度 $\nabla 12.5$
2. 全部采用连续焊接, 焊缝高度4mm.
3. 钢板要求平整, 毛刺清理干净.
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求.

3		钢板4×127×200	2		1.59	
2		钢板4×400×370	1		4.65	
1		钢板4×240×745	1		5.61	
序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
防摆装置					TD400.3B.2	
设计	李强	标准化		图样标记	重量	比例
校对	李强	批准			11.85	
审核	李	日期		共 页	第 页	

