



- 技术要求
1. 下料粗糙度 $\sqrt{5}$
 2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm, 法兰面焊缝应磨平。
 3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差±1.5mm, 对角线之差均不应大于1.5。
 4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

序号	图号	数量	材料	重量	备注
3	角钢	2	Q235-A	11.89	
2	角钢 L63x8-796	2	Q235-A	16.43	
1	角钢 L63x8-1100	2	Q235-A	8.14	
L63x63x8-545					
半罩连接法兰				TD400-1-4	
焊接件					
设计	李进	标准化	图样标记	重量	比例
校对	秦斌	批准		36.46	
审核	姚	日期	共 页	第 页	