



技术要求

1. 调质处理后硬度 HRC28~32。
2. 四周棱角倒角 2X45°。

					密封板压轨			TH630-06-15	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:2	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张			第 张	