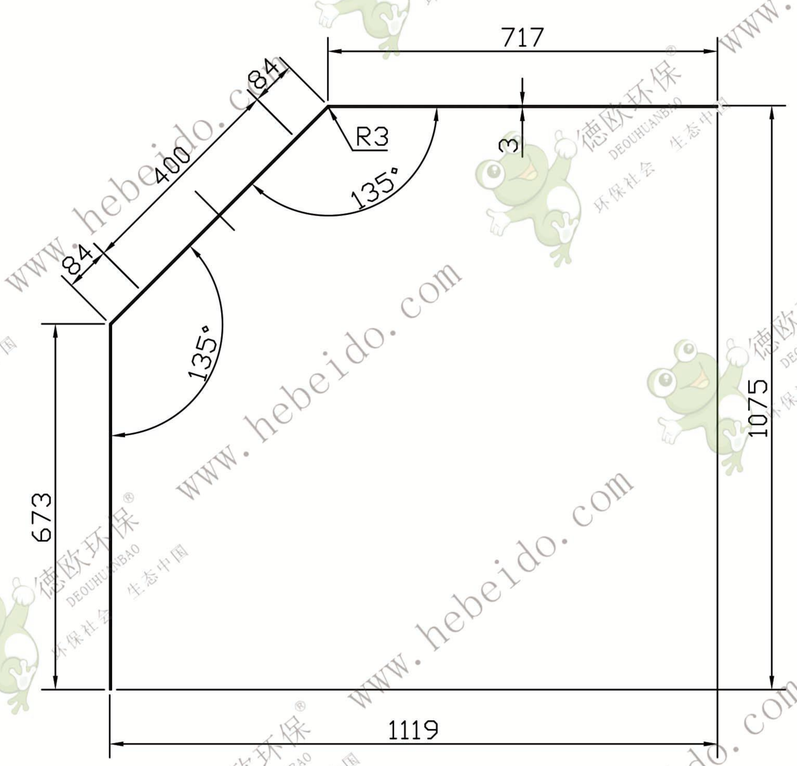
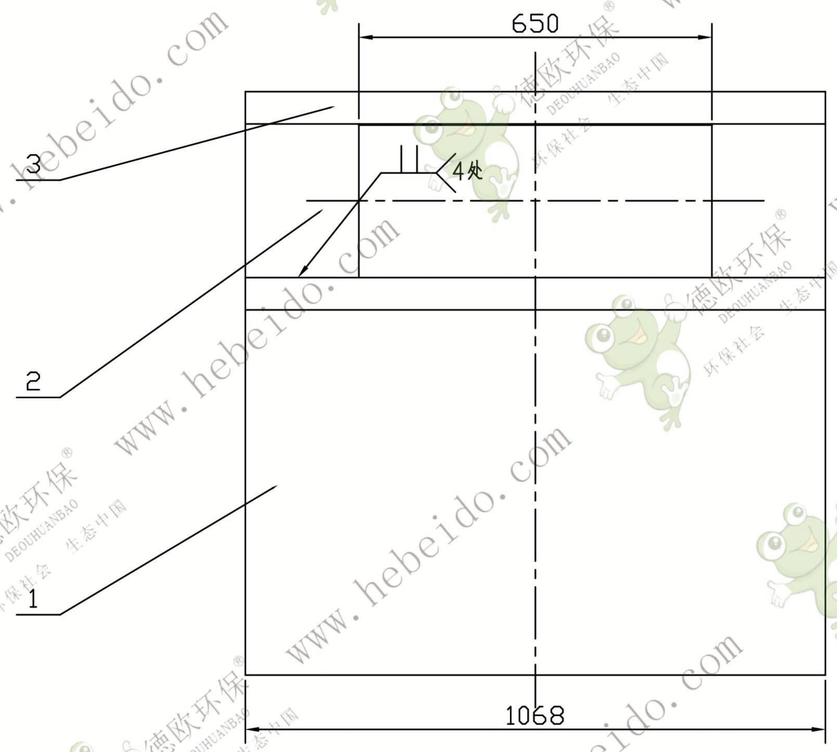
NE200-02-08-5





技术要求:

1. 各零件焊接后不得变形，并且焊缝须均匀、平整不得有气孔、夹渣等缺陷，且密封可靠。
2. 去除焊渣及毛刺。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		钢板(C) δ=3	1	Q235	20		下料800X1068
2		钢板(B) δ=3	2	Q235	1.96	3.92	下料209X400
1		钢板(A) δ=3	1	Q235	18.9		下料755X1068

重量

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对		批准	
审核			
工艺		日期	2002.5

后半罩壳盖板

NE200-02-08-5

结构件

图样标记	重量	比例
	42.8	1:10
共 张	第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国