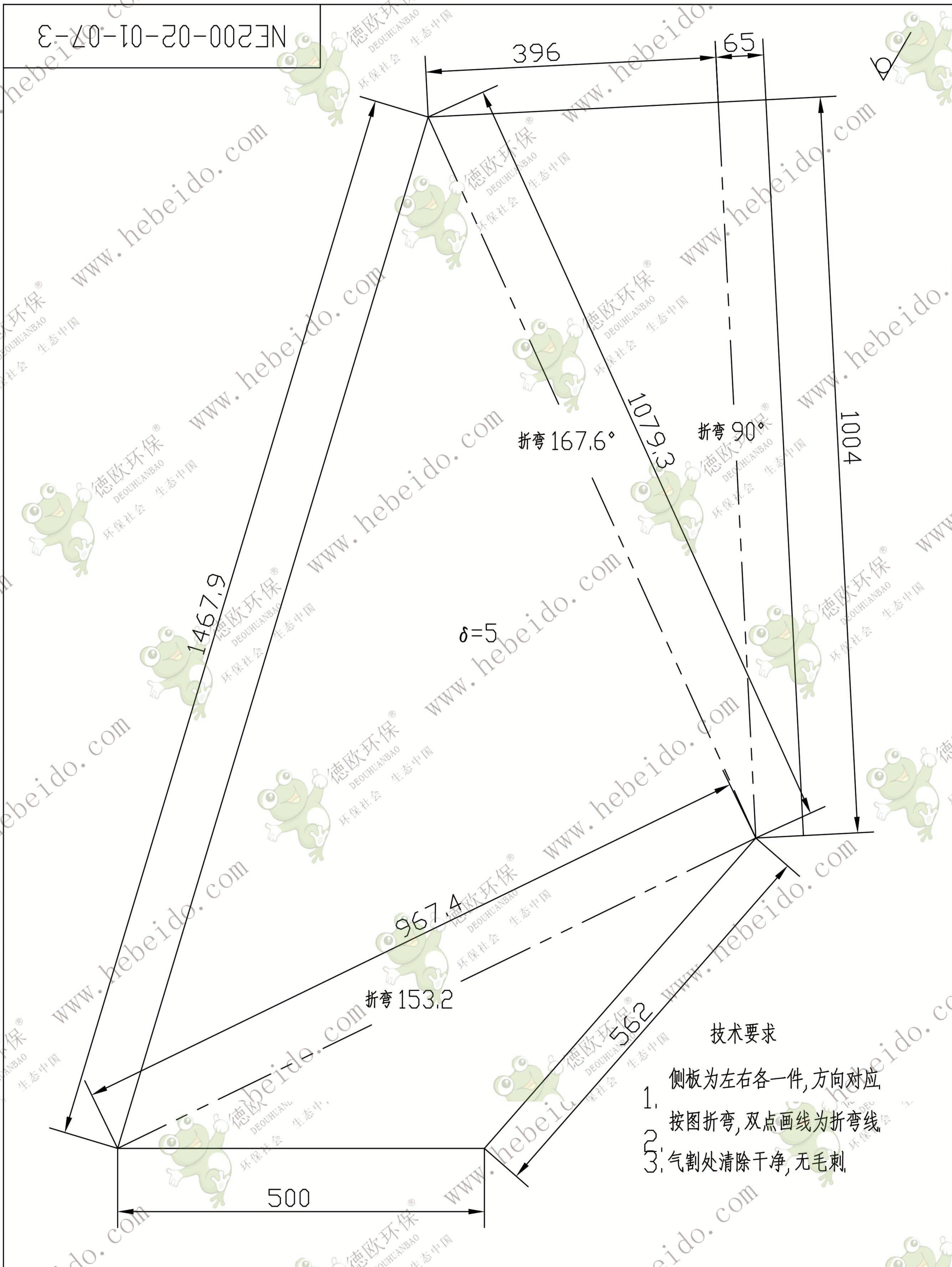



NE200-02-01-07-3



技术要求

1. 侧板为左右各一件, 方向对应
2. 按图折弯, 双点画线为折弯线
3. 气割处清除干净, 无毛刺

					NE200卸料口侧板			NE200-02-01-07-3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				Q235	
设计			标准化		图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对			批准			35	1:7.2		
审核									
工艺			日期	2002/05	共	张	第	张	