



技术要求

1. 各零件焊接后,不得变形,并保证图中所注尺寸
2. 焊缝须均匀,平整,不得有气孔,夹渣等缺陷,且密封可靠
3. 清除焊渣,上平面焊缝须磨平

3	短角钢法兰L10#	2	Q235	12.18	24.36	下料L=806
2	角筋 t=6	10	Q235	0.13	1.3	

1		长角钢法兰L10#	2	Q235	25.03	50.06	下料L=1656
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重量	备注
							NE100-06-06-7
							10# 角钢
							德欧环保 DEOUHUNBAO 环保社会 生态中国
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样标记	重量	比例
校对	李连通		批准			75.72	1:3
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期				
					共	张	第 张