



其余 12.5

- 技术要求
1. 铸件不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷
 2. 铸件需经时效处理
 3. 未注铸造圆角R5.
 4. 非工作面涂防锈漆
 5. 未注倒角, 5x45°.
 6. 22x17两槽与180孔轴线垂直度误差小于0.2mm.

2	NE100-06-02-1	档 销	4	45#			
1		轴 承 座	1	ZG310-570			
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
		下 部 轴 承 座					NE100-06-02
设计	处 数	更 改 文 件 号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	李 连 通		批 准			31.68	1:2
审 核	秦 海 波						
工 艺	刘 飞		日 期		共 张	第 张	

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国