



技术要求

1. 孔与检修口法兰配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 内外表面涂防锈漆一道,外表面再涂色漆一道

2		手 把	1	Q235 Ø10 圆钢	0.14		下料长 227
1		盖 板	1	Q235 3 钢板	15.36		下料632X1032
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	李连通		批 准			15.5	1:10
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞		日 期		共 张	第 张	

左(右)检修口盖

NE100-03D-04

结构件



德欧环保

DEOUHUANBAO

环保社会 生态中国