



技术要求

1. 各焊接处应牢固且密封可靠
2. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小于2mm.
3. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	NE100-03A-00	中部机壳(标准节)	<1>	结构件	463.7		
					NE100-03C-00		
					结构件		
					德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国		

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化				
校对		李连通	批准			532.5	1:10
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共	张	第

2	NE100-02-02-6	导轨	8	结构件	8.6	68.8	
---	---------------	----	---	-----	-----	------	--