



技术要求

1. 按图拼焊成, 外表须光洁,
2. 侧板为左右各一件, 方向对应

3		钢板 C	t=4	1	Q235	1.84		
2		钢板 B	t=4	1	Q235	10.02		
1		钢板 A	t=4	1	Q235	7.61		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
卸料口侧板							NE100-02-02-124	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件			
设计			标准化		图样标记	重量	比例	
校对	李连通		批准			19.47	1:10	
审核	秦海波				共 张		第 张	
工艺	刘飞		日期		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国			