



技术要求

1. 孔与检修口法兰配钻
2. 去除焊渣,并磨平焊缝
3. 内外表面涂防锈漆一道,外表面再涂色漆一道

2		手把	1	Q235	0.1845		Ø10X235			
1		盖板	1	Q235	11.802		582X942X3			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注			
检 视 门 盖						NE15-06-09				
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	复 合 件					
设计		标准化		图 样 标 记						
校 对	李连通	批 准		重 量				11.9865	比 例	1 : 10
审 核	秦海波			井 张				第	张	
工 艺	刘飞	日 期								

